

ATP 300
PRO

ATP 600
PRO

Gebruikershandleiding



Inhoudsopgave

1	Introductie	3
1.1	Printereigenschappen.....	5
1.1.1	Standaard eigenschappen.....	5
1.1.2	Optionele onderdelen.....	6
1.2	Algemene specificaties.....	6
1.3	Printer specificaties.....	7
1.4	Inktfolie specificaties	7
1.5	Media specificaties.....	7
2	Productoverzicht.....	8
2.1	De printer uitpakken	8
2.2	Overzicht printer	9
2.2.1	Voorkant	9
2.2.2	Binnenkant.....	10
2.2.3	Achterkant	11
3	Installatie.....	12
3.1	Printer installeren	12
3.2	Inktfolie plaatsen.....	13
3.3	Labels plaatsen.....	17
3.3.1	Labels in de printer plaatsen	17
3.3.2	Sensor instellen.....	20
4	LCD-scherm menu.....	21
4.1	LCD-scherm.....	21
4.2	Hoofdmenu.....	21
4.3	Kalibratie	22
4.3.1	Automatische kalibratie.....	22
4.3.2	Manuele setup.....	23
4.3.3	Drempelwaarde bepalen.....	26
4.3.4	Maximale lengte.....	26
4.3.5	Geavanceerd	26
4.3.6	Minimale lengte (geavanceerd)	27
4.3.7	Maximale Gap/Markering lengte (geavanceerd)	27
4.4	Instellingen.....	27
4.4.1	Verschuiving 1 ^e label	27

4.4.2	Aansluitingen	28
4.4.3	Diagnose.....	30
4.4.4	Geavanceerd	32
4.4.5	Fabrieksinstelling.....	35
4.5	Bestandsbeheer.....	35
4.6	Info.....	36
4.6.1	Instructievideo's.....	36
4.6.2	Printer info.....	37
4.6.3	Contactgegevens	37
4.7	(Fout)meldingen	38
5	Printer Web Interface.....	39
5.1	De Printer Web Interface benaderen	39
5.2	Configuratie.....	40
5.3	Tools	43
6	Printer management tool (TPM).....	45
6.1	TPM overzicht	45
6.2	Printer instellingen	46
6.2.1	Printer Configuration	46
6.2.2	File manager.....	50
6.2.3	Command tool	50
6.2.4	RTC Setup.....	51
6.2.5	Printer function	51
6.2.6	Bitmap Font Manager	52
6.3	Programma instellingen.....	53
6.3.1	Users.....	53
6.3.2	Alert.....	53
6.3.3	Group.....	54
6.3.4	Setup.....	54
6.3.5	Manual Name.....	54
7	Reinigen	55
7.1	De printer reinigen	55
8	Support (FAQ)	57

1 Introductie

Industrial Desktop Labelprinter

De ATP-300/600 Pro is de industriële desktop labelprinter van Altec. Dit is de opvolger van de succesvolle TTP-200/300 serie. Deze nieuwe labelprinter is technisch doorontwikkeld en een stuk gebruiksvriendelijker dan zijn voorganger. Het plaatsen van materialen en afdrukken van labels werkt nu veel verfijnder. Hierdoor kun je nóg eenvoudiger zo'n 1001 soorten labels afdrukken met éénzelfde labelprinter.

Copyright informatie

Copyrightinformatie © 2020 ALTEC industrial identification B.V. Het copyright in deze handleiding, de software en firmware in de printer zijn eigendom van ALTEC industrial identification B.V. Alle rechten voorbehouden. Windows is een geregistreerd handelsmerk van Microsoft Corporation. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectievelijke eigenaren.

Informatie in dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en geeft geen verplichtingen aan ALTEC industrial identification B.V. Geen enkel deel van deze handleiding mag worden gereproduceerd of overgedragen in welke vorm of met welke bedoeling dan ook, voor andere doeleinden dan het persoonlijk gebruik van de koper, zonder schriftelijke toestemming van ALTEC industrial identification B.V.

Keurmerken



EN 55022, Class B
EN 55024
EN 60950-1



FCC part 15B, Class B



UL 60950-1



EN 60950-1



GB 4943.1
GB 9254
GB 17625.1

Veiligheidswaarschuwing batterij

- Gooi de batterij niet in het vuur
- Maak geen kortsluiting
- De batterij niet verwijderen
- Gooi de batterij niet in het huishoudelijk afval

FCC Statement

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

**WAARSCHUWING**

- Explosiegevaar wanneer de batterij wordt vervangen door een onjuist type.
Gooi gebruikte batterijen weg volgens de instructies.
- Wijzigingen of modificaties aan dit apparaat die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door Altec, zijn geheel op eigen risico en kunnen leiden tot een defecte printer.
- Gevaarlijk bewegende delen, houd vingers en andere lichaamsdelen weg.

1.1 Printereigenschappen

1.1.1 Standaard eigenschappen

De ATP-300/600 Pro printer heeft de volgende standaard kenmerken:

Thermisch transfer printen / Direct thermisch printen

3,5" TFT LCD met 6 knoppen

32-bit RISC CPU

Tussenruimte (gap) sensor

Zwarte markering (black mark) sensor - in positie verstelbaar

Inktfolie sensor

Kap open sensor

128MB Flash geheugen

Micro SD card reader voor uitbreiding geheugen - tot SDHC 32GB

Seriële poort (RS-232) - Max. 115,200 bps

USB 2.0 aansluiting

Ethernet aansluiting (10/100 Mbps)

USB host

Real-time klok en zoemer

Standaard EPL en ZPL emulatie

Interne bitmap fonts

Interne printer fonts en barcodes kunnen in alle vier de richtingen worden geprint (0, 90, 180, 270 graden)

Internal Monotype Imaging® true type font engine met CG Triumvirate Bold Condensed schaalbaar font

Download fonts van PC naar printer geheugen

Reinig printkop waarschuwing

Print barcodes en barcodes

1.1.2 Optionele onderdelen

De printer biedt de volgende optionele onderdelen:

Peel-off kit

Automatisch snijmes (cutter)

Toetsenbord / Barcode scanner

Externe rolhouder

1.2 Algemene specificaties

Fysieke afmetingen	226 mm (B) x 200 mm (H) x 332 mm (D)
Gewicht	4,08 KG (8,99 lbs)
Mechanisme	Clamshell met dubbelwandig kunststof
Voeding	Externe voedingsadapter - Input: AC 100-240V, 2.5A - Output: DC 24V/5.41A
Omgevingsconditie	Gebruik: 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), 25~85% niet condenserend Opslag: -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140°F), 10~90% niet condenserend
Milieumaatregelen	Voldoet aan RoHS, WEEE

1.3 Printer specificaties

Printkop resolutie (dots per inch/mm)	ATP-300 Pro 300 dots/inch (12 dots/mm) ATP-600 Pro 600 dots/inch (24 dots/mm)
Printmethode	Thermisch transfer / Direct thermisch
Dot afmeting	ATP-300 Pro 0,084 x 0,084 mm (1 mm = 12 dots) ATP-600 Pro 0,042 x 0,042 mm (1 mm = 24 dots)
Printsnelheid	Tot 152 mm/s (6 inch/s)
Max. printbreedte	105,6 mm (4,15")
Max. printlengte	2.540 mm (100")

1.4 Inktfolie specificaties

Inktfolie buitendiameter	Max. 67 mm - buitenmaat
Inktfolie lengte	300 meter
Inktfolie kern binnendiameter	25,4 mm (1") kern - binnenmaat
Inktfolie breedte	40 mm ~ 110 mm
Wikkelrichting	Inktzijde naar buiten

1.5 Media specificaties

Capaciteit media rol	Max. 125 mm (5") - buitenmaat
Media kerndiameter	40 mm (1,5") kern - binnenmaat
Typen media	Continu, gestanst, zwarte markering (black mark), fan-fold gevouwen, inkeping
Wikkelrichting	Bedrukbare zijde naar buiten / Bedrukbare zijde naar binnen
Media breedte	19 mm ~ 112 mm
Media dikte	0,055 mm ~ 0,254 mm
Zwarte markering	Min. 8 mm (B) x 2 mm (H)
Tussenruimte (gap)	Min. 2 mm

2 Productoverzicht

2.1 De printer uitpakken

Deze printer is speciaal verpakt om schade tijdens transport te voorkomen. Inspecteer zorgvuldig de verpakking en de printer bij ontvangst van de ATP-300/600 Pro. Bewaar het verpakkingsmateriaal voor het geval dat de printer opnieuw verzonden moet worden. Controleer of de volgende onderdelen zijn inbegrepen:

- ATP-300/600 Pro printer 1X
- Instructiekaart 1X
- Stroomsnoer 1X
- Auto switch voeding 1X
- USB-kabel 1X
- Inktfolie spindles 2X
- Kartonnen kern 1X



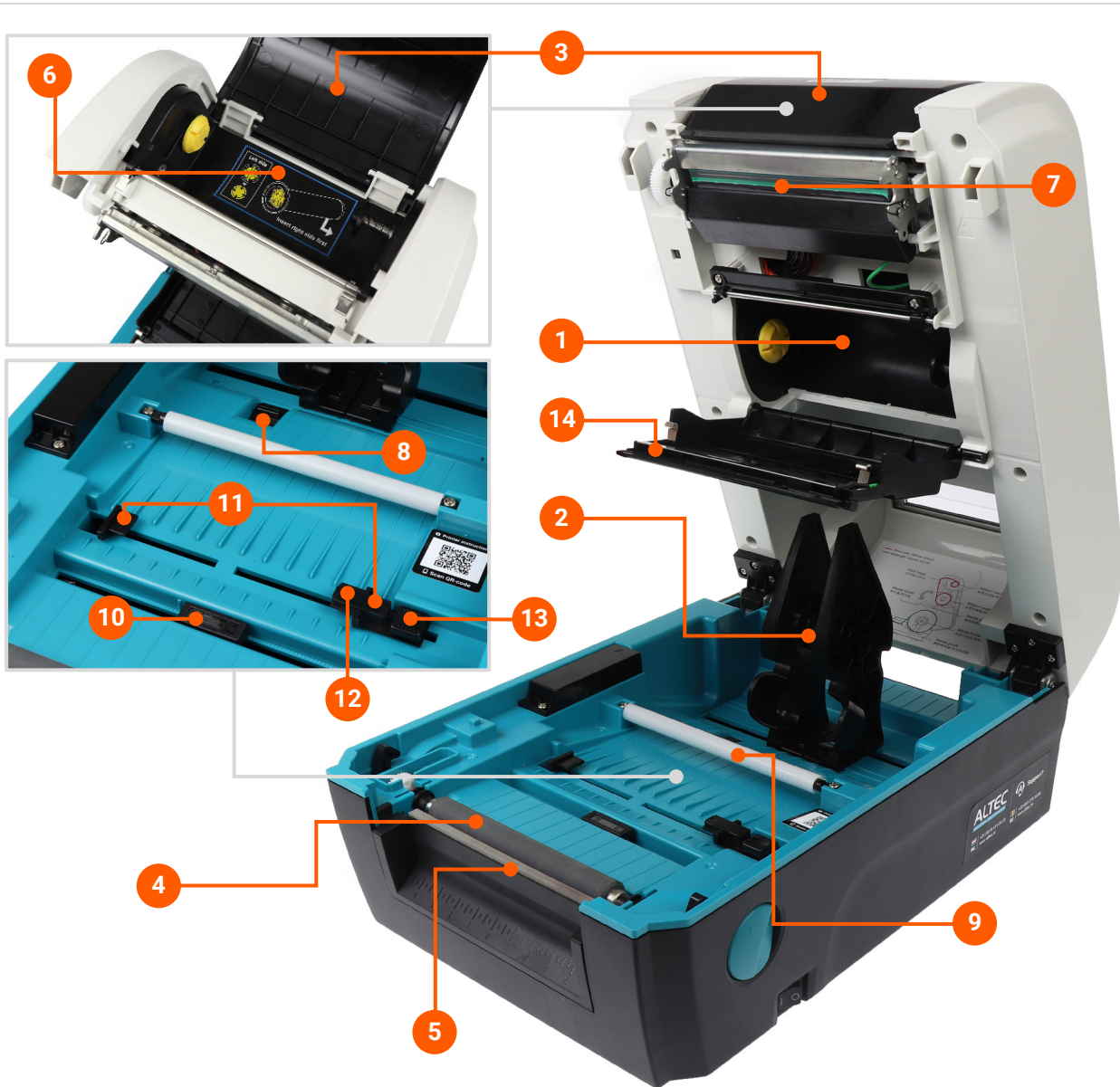
2.2 Overzicht printer

2.2.1 Voorkant



1. LCD scherm
2. Menu knoppen
3. Metal tear-off bar
4. Knoppen bovenkap
5. Aan-/Uitschakelaar

2.2.2 Binnenkant



- | | | |
|-------------------------|--|--------------------------------|
| 1. Inktfolie supply hub | 6. Inktfolie afval hub | 11. Zwarte labelgeleiders |
| 2. Labelhouders | 7. Printkop | 12. Tussenruimte (gap) sensor |
| 3. Inktfolie cover | 8. Vergrendeling labelhouders | 13. Verstelknop labelgeleiders |
| 4. Doorvoerrol | 9. Witte geleidingsbalk | 14. Inktfolie supply hub cover |
| 5. Metal tear-off bar | 10. Zwarte markering (black mark) sensor | |

2.2.3 Achterkant



- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Stroomaansluiting | 5. USB aansluiting - verbinden met PC |
| 2. Seriële poort (RS-232) | 6. USB host - verbinden met toetsenbord / barcode scanner |
| 3. Ethernet aansluiting | 7. MAC-adres identificatielabel |
| 4. Micro SD card | 8. Ingang externe labels |

3 Installatie

3.1 Printer installeren



1. Plaats de printer op een vlakke en veilige ondergrond



2. Controleer of de **aan-/uitschakelaar** is uitgeschakeld



3. Verbind de printer met een computer met de meegeleverde **USB kabel** (of een **ethernet kabel**).



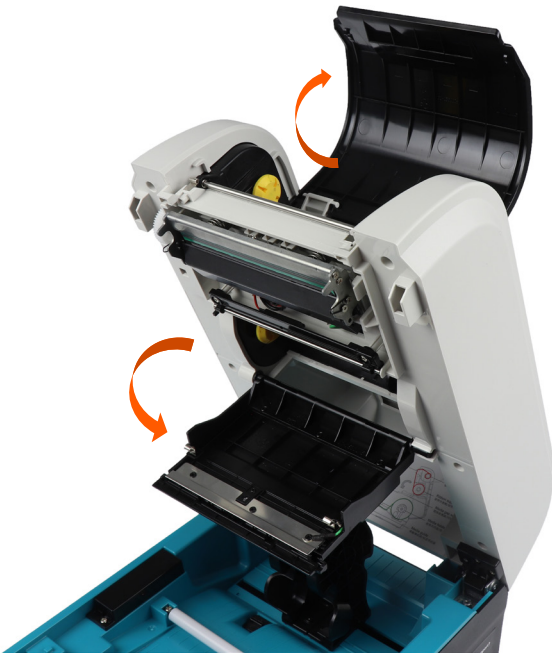
4. Steek het stroomsnoer in de **stroomsnoer-aansluiting** aan de achterzijde van de printer.

Steek daarna de stekker in het stopcontact.

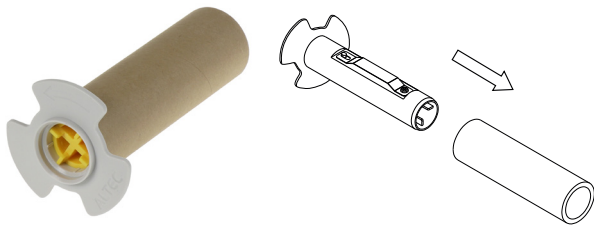
3.2 Inktfolie plaatsen



1. Open de labelprinter met de **groene knoppen** - deze bevinden zich aan beide zijden van de printer - en zet de bovenkap volledig open.



2. Open de **inktfolie cover** en de **inktfolie supply cover**.



3. Schuif een **witte spind**le in de kartonnen kern.



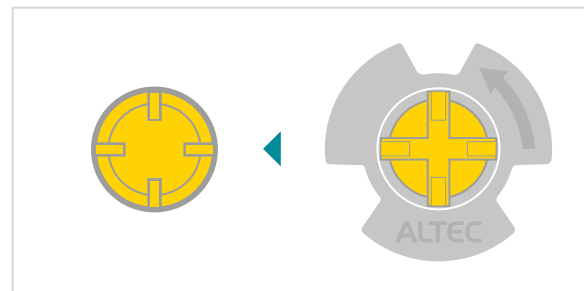
In het bezit van zwarte inktfolie spindles?

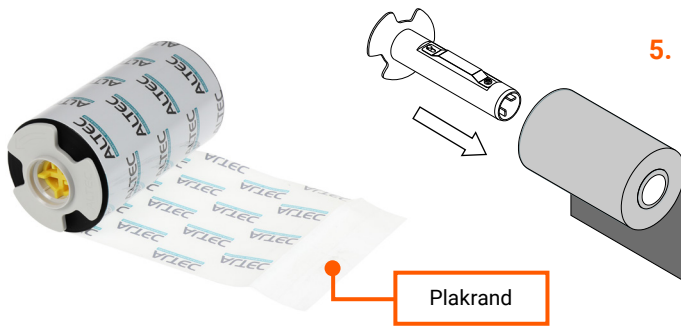
Vraag gratis een nieuwe set witte inktfolie spindles aan via T. 078 - 615 20 33 of info@altec.nl



4. Plaats de spindel met de kartonnen kern in de inktfolie opwikkel hub.

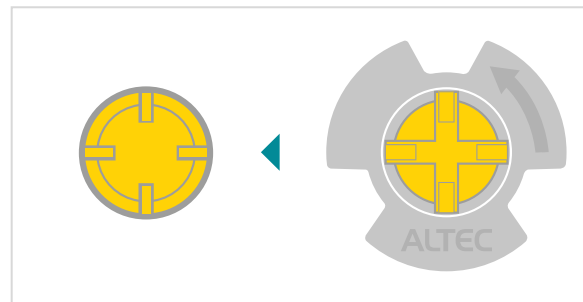
Belangrijk: bevestig de spindel eerst aan de rechterkant en plaats daarna de gele notches op elkaar aan de linkerkant.





6. Plaats de spindule met de rol inktfolie in de inktfolie supply hub.

Belangrijk: bevestig de spindule eerst aan de rechterkant en plaats daarna de gele notches op elkaar aan de linkerkant.

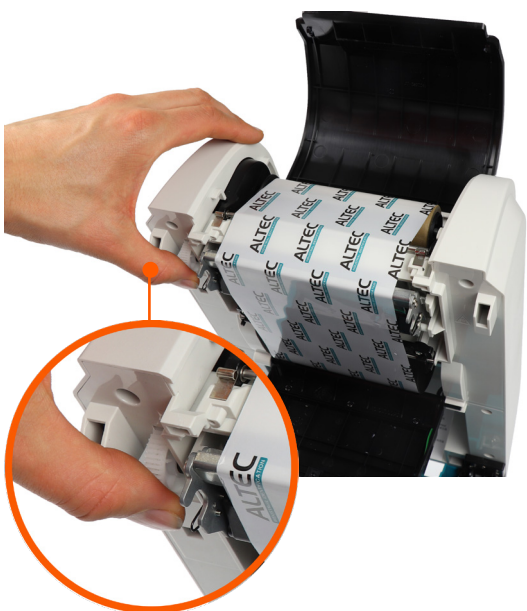




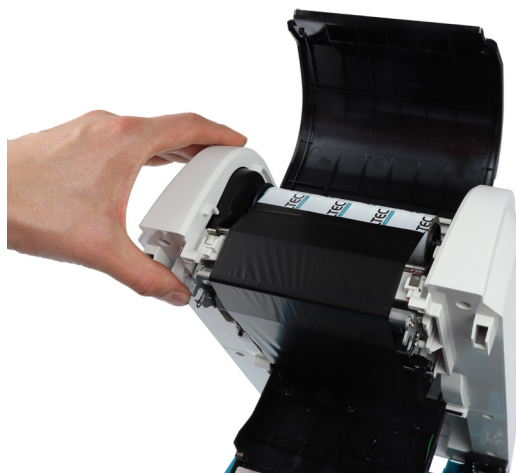
7. Trek de inktfolie nu langs de printkop en plak deze vast aan de kartonnen (afval)kern.

TIP

Een eerder gebruikte rol inktfolie heeft geen plakrand meer. Gebruik in dat geval een label of een stukje plakband om de inktfolie vast te maken.



8. Draai de afvalkern met behulp van het (witte) **inktfolie opwikkel tandwiel** door totdat het beginstuk - met Altec logo's - voorbij de printkop is.



Sluit na het plaatsen van de inktfolie de bovenkap van de printer.



Instructievideo

Leer hoe je een rol inktfolie installeert met onze instructievideo.

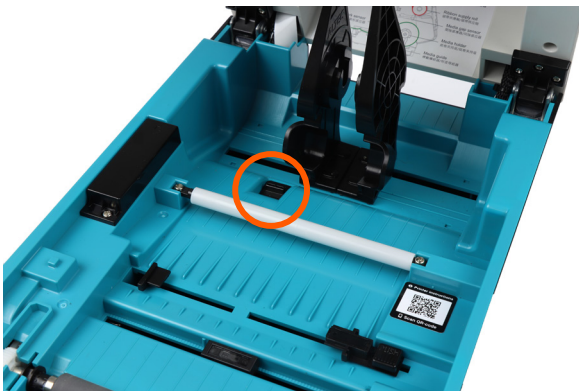
[Bekijk video](#)

3.3 Labels plaatsen

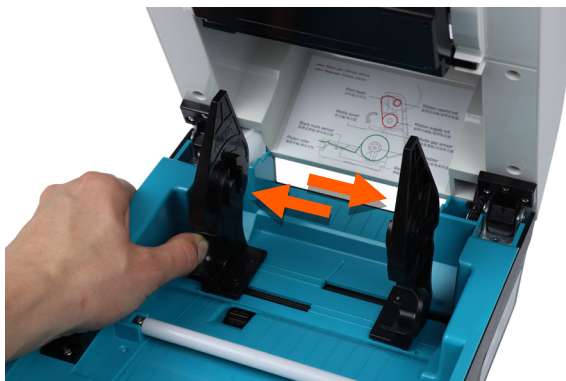
3.3.1 Labels in de printer plaatsen



1. Open de labelprinter met de **groene knoppen** - deze bevinden zich aan beide zijden van de printer - en zet de bovenkap volledig open.



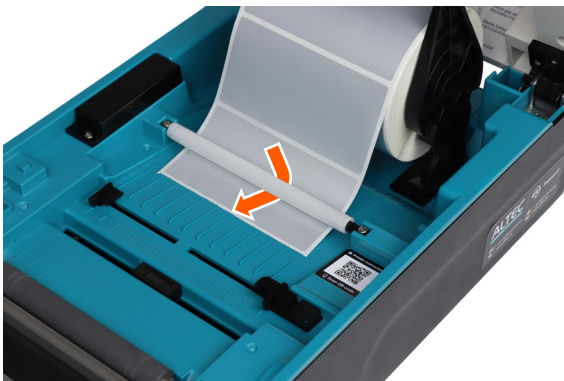
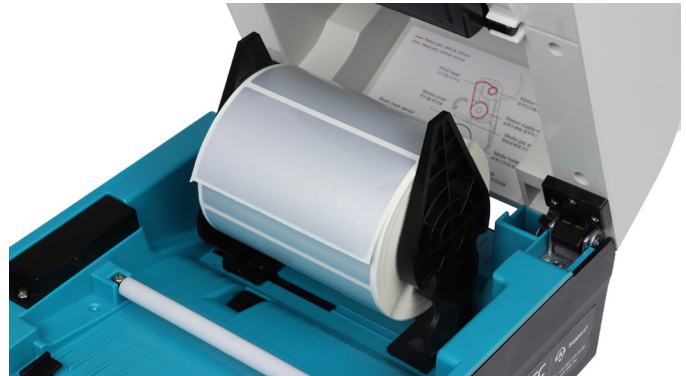
2. Zorg dat de (vierkante) **vergrendeling** van de labelhouders op open staat.



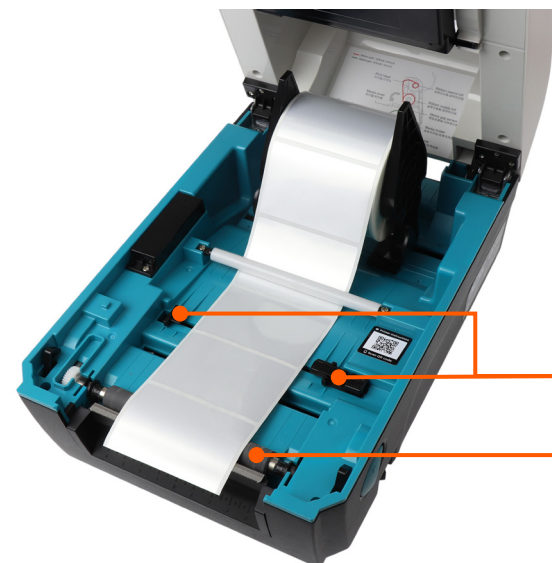
3. Schuif de **labelhouders** uit elkaar.



4. Plaats een rol labels tussen de houders en zorg dat de houders goed in de kern van de rol vastzitten.



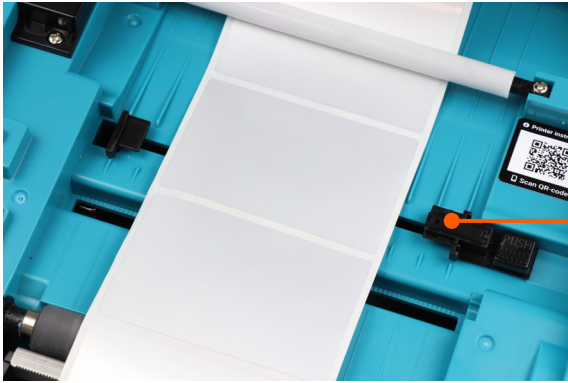
5. Haal de labels onder de **witte geleidingsbalk** door.



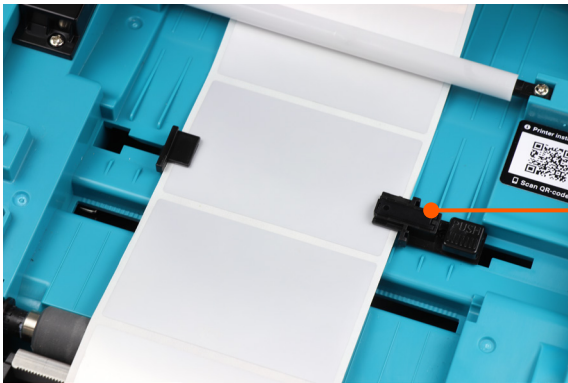
6. Leg de labels tussen de **zwarte labelgeleiders** en trek het uiteinde van de rol over de **doorvoerrol** heen.

Zwarte labelgeleiders

Doorvoerrol



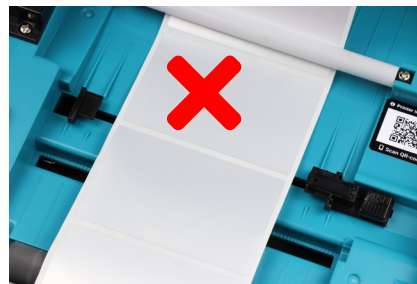
7. Verschuif de **zwarte labelgeleiders / tussenruimte (gap) sensor** door de verstelknop in te drukken.



Controleer of de zwarte labelgeleiders goed staan ingesteld:



Te strak



Te wijd



Correct



Instructievideo

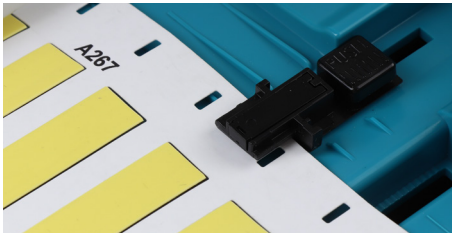
Leer hoe je een rol labels plaatst met onze instructievideo.

[Bekijk video](#)

3.3.2 Sensor instellen



Labels met een **gap** (tussenruimte)



Labels met een **inkeping** (uitgesneden gat)



Continu materiaal (geen detectie)

A. Tussenruimte (gap) sensor

Dit is de meestgebruikte sensor. Gebruik deze sensor wanneer labels een **tussenruimte (gap)** of **inkeping** hebben. Dit kan ruimte tussen de labels zijn of een uitgesneden gat in het materiaal.

Voorbeelden

- Typeplaten / asset labels
- Print&Laminate labels
- Print&Protect labels
- ResoPrint labels
- Wikkellabels
- ADS Sleeves
- Industrial tags
- Componentlabels
- Laslabels
- Paintlabels
- ToughSurface
- Industrial vinyl
- Keuringslabels
- Laboratorium labels
- Continu materialen



De **inkeping** is buiten bereik van de gap sensor



zwarte markering sensor
De twee kleine dots zijn de sensor

Voorbeeld van labels met **zwarte markering**



B. Zwarte markering (black mark) sensor

Gebruik de zwarte markering sensor wanneer labels een inkeping hebben die buiten het bereik zijn van de tussenruimte sensor. Of wanneer een zwarte markering op de achterzijde van het materiaal wordt gebruikt.

Positioneer deze sensor nauwkeurig onder de inkeping van het label. De twee kleine dots in de sensor moeten precies onder het gat zitten.

Voorbeelden

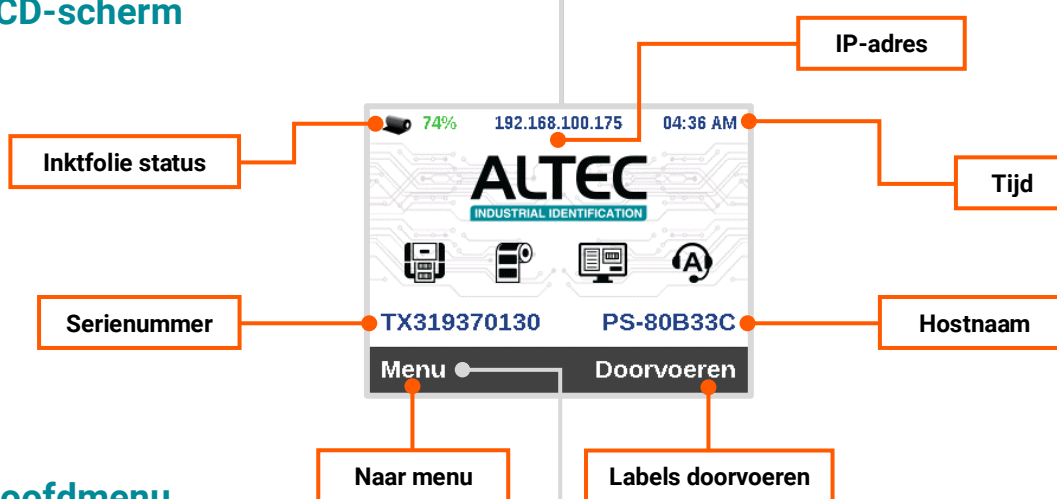
- ADC Kabelmarkers
- Kabelvlaggen
- Standaard sleeves
- P- & T- labels
- Verschuifbare wikkellabels
- Lockout / Tagout tags
- Hittebestendige tags
- Magneetlabels

Sluit na het plaatsen van de labels de bovenkap van de printer.

4 LCD-scherm menu



4.1 LCD-scherm



4.2 Hoofdmenu



Kalibratie

- Automatische kalibratie
- Manuele setup
- Drempelwaarde bepalen
- Maximale lengte

Instellingen

- Verschuiving 1e label
- Interface
- Diagnose
- Geavanceerd
- Fabrieksinstelling

Bestandsbeheer

- DRAM
- FLASH
- CARD
- USB

Info

- Instructievideo's
- Printer info
- Contactgegevens

4.3 Kalibratie



4.3.1 Automatische kalibratie

De printer voert voor het automatisch kalibreren van de sensor 2 tot 3 labels door.

Tussenruimte (gap)

Gebruik deze methode wanneer labels een tussenruimte (gap) hebben. Dit kan ruimte tussen de labels zijn of een inkeping (uitgesneden gat) in het materiaal.

<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Autom. Kalibratie</td><td>></td></tr> <tr><td>Manuele setup</td><td>></td></tr> <tr><td>Bepaal drempelwaarde</td><td>Automat.</td></tr> <tr><td>Maximale lengte</td><td>254 mm</td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>1 Automatische kalibratie</p>	Kalibratie		Autom. Kalibratie	>	Manuele setup	>	Bepaal drempelwaarde	Automat.	Maximale lengte	254 mm	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tussenruimte</td><td>></td></tr> <tr><td>Zwarte Markering</td><td>></td></tr> <tr><td>Continu</td><td>></td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>2 Tussenruimte (gap)</p>	Autom. Kalibratie		Tussenruimte	>	Zwarte Markering	>	Continu	>	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Bezig met kalibreren ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>3 Bezig met kalibreren</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Bezig met kalibreren >	Con	>	Pauze		<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Kalibratie voltooid ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>4 Kalibratie voltooid</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Kalibratie voltooid >	Con	>	Pauze	
Kalibratie																																													
Autom. Kalibratie	>																																												
Manuele setup	>																																												
Bepaal drempelwaarde	Automat.																																												
Maximale lengte	254 mm																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tussenruimte	>																																												
Zwarte Markering	>																																												
Continu	>																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Bezig met kalibreren >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Kalibratie voltooid >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													

Zwarte Markering (black mark)

Gebruik deze methode wanneer labels een inkeping buiten het bereik van de tussenruimte sensor hebben. Ook bij labels met een zwarte markering op de achterzijde gebruik je deze sensor.

<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Autom. Kalibratie</td><td>></td></tr> <tr><td>Manuele setup</td><td>></td></tr> <tr><td>Bepaal drempelwaarde</td><td>Automat.</td></tr> <tr><td>Maximale lengte</td><td>254 mm</td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>1 Automatische kalibratie</p>	Kalibratie		Autom. Kalibratie	>	Manuele setup	>	Bepaal drempelwaarde	Automat.	Maximale lengte	254 mm	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tussenruimte</td><td>></td></tr> <tr><td>Zwarte Markering</td><td>></td></tr> <tr><td>Continu</td><td>></td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>2 Zwarte Markering (black mark)</p>	Autom. Kalibratie		Tussenruimte	>	Zwarte Markering	>	Continu	>	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Bezig met kalibreren ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>3 Bezig met kalibreren</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Bezig met kalibreren >	Con	>	Pauze		<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Kalibratie voltooid ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>4 Kalibratie voltooid</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Kalibratie voltooid >	Con	>	Pauze	
Kalibratie																																													
Autom. Kalibratie	>																																												
Manuele setup	>																																												
Bepaal drempelwaarde	Automat.																																												
Maximale lengte	254 mm																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tussenruimte	>																																												
Zwarte Markering	>																																												
Continu	>																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Bezig met kalibreren >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Kalibratie voltooid >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													

Continu

Gebruik deze methode voor continu materialen (bijvoorbeeld A320 Industrial Vinyl - continu)

<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Autom. Kalibratie</td><td>></td></tr> <tr><td>Manuele setup</td><td>></td></tr> <tr><td>Bepaal drempelwaarde</td><td>Automat.</td></tr> <tr><td>Maximale lengte</td><td>254 mm</td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>1 Automatische kalibratie</p>	Kalibratie		Autom. Kalibratie	>	Manuele setup	>	Bepaal drempelwaarde	Automat.	Maximale lengte	254 mm	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tussenruimte</td><td>></td></tr> <tr><td>Zwarte Markering</td><td>></td></tr> <tr><td>Continu</td><td>></td></tr> <tr><td>Terug</td><td>Selecteer</td></tr> </tbody> </table> <p>2 Continu</p>	Autom. Kalibratie		Tussenruimte	>	Zwarte Markering	>	Continu	>	Terug	Selecteer	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Bezig met kalibreren ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>3 Bezig met kalibreren</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Bezig met kalibreren >	Con	>	Pauze		<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Autom. Kalibratie</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tus</td><td>Informatie ></td></tr> <tr><td>Zwa</td><td>Kalibratie voltooid ></td></tr> <tr><td>Con</td><td>></td></tr> <tr><td colspan="2">Pauze</td></tr> </tbody> </table> <p>4 Kalibratie voltooid</p>	Autom. Kalibratie		Tus	Informatie >	Zwa	Kalibratie voltooid >	Con	>	Pauze	
Kalibratie																																													
Autom. Kalibratie	>																																												
Manuele setup	>																																												
Bepaal drempelwaarde	Automat.																																												
Maximale lengte	254 mm																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tussenruimte	>																																												
Zwarte Markering	>																																												
Continu	>																																												
Terug	Selecteer																																												
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Bezig met kalibreren >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													
Autom. Kalibratie																																													
Tus	Informatie >																																												
Zwa	Kalibratie voltooid >																																												
Con	>																																												
Pauze																																													

4.3.2 Manuele setup

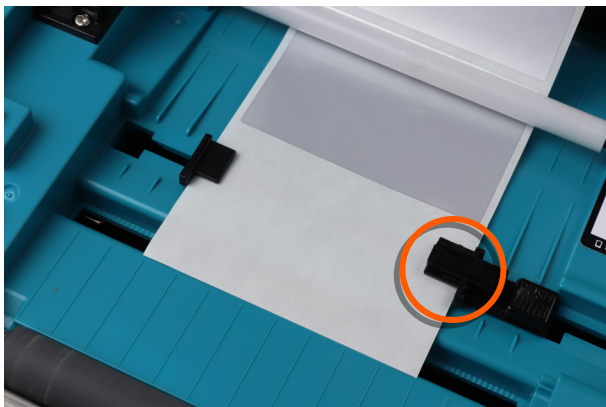
Wanneer **Automatische Kalibratie** de labels niet succesvol kalibreert, gebruik dan de **Manuele setup** functie om de intensiteit van de sensor te kalibreren.

Tussenruimte (gap)

Manueel kalibreren van de tussenruimte sensor.

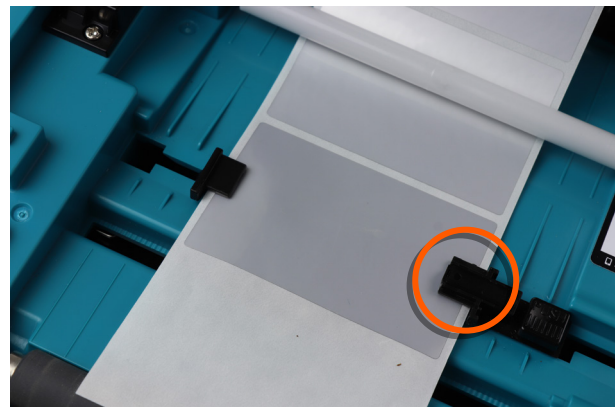
<p>Kalibratie</p> <ul style="list-style-type: none"> Autom. Kalibratie > Manuele setup > Bepaal drempelwaarde Automat. Maximale lengte 254 mm <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <ul style="list-style-type: none"> Tussenruimte > Zwarte Markering > Continu > <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <ul style="list-style-type: none"> Tus ? Tussenruimte > Zwa > Con > <p>Scan drager 864</p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <ul style="list-style-type: none"> Tus ? Tussenruimte > Zwa > Con > <p>Scan labelmateriaal 26</p> <p>Terug Selecteer</p>
1 Manuele setup	2 Tussenruimte (gap)	3 Scan drager	4 Scan labelmateriaal
<p>Manuele setup</p> <ul style="list-style-type: none"> Tus i Voltooid > Zwa > Con > <p>Intensiteit 6 Drempelwaarde 587</p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <ul style="list-style-type: none"> Tus ? Bepaal Lengte > Zwa > Con > <p>Ja Nee</p> <p>Terug Selecteer</p>		
5 Intensiteit en drempelwaarde	6 Bepaal lengte - Ja		

De drager (backing) scannen



Verwijder een label van de drager en plaats de drager onder de tussenruimte sensor

Het labelmateriaal scannen



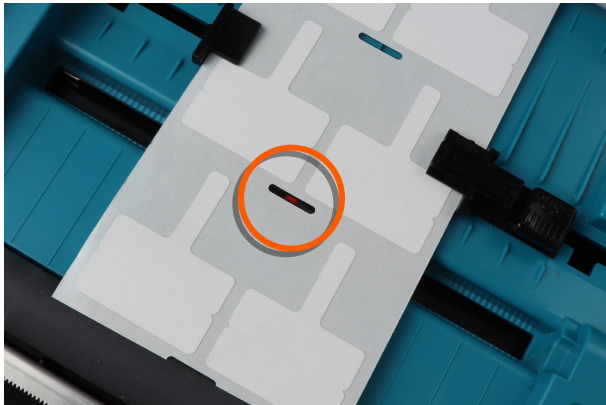
Plaats een label onder de tussenruimte sensor

Zwarte Markering (black mark)

Manueel kalibreren van de zwarte markering (black mark).

<p>Kalibratie</p> <p>Autom. Kalibratie ></p> <p>Manuele setup ></p> <p>Bepaal drempelwaarde Automat.</p> <p>Maximale lengte 254 mm</p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <p>Tussenruimte ></p> <p>Zwarte Markering ></p> <p>Continu ></p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <p>Tus ? Zwarte Markering ></p> <p>Zwa Scan Markering ></p> <p>Con 135 ></p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <p>Tus ? Zwarte Markering ></p> <p>Zwa Scan labelmateriaal ></p> <p>Con 708 ></p> <p>Terug Selecteer</p>
<p>1 Manuele setup</p>	<p>2 Zwarte markering (black mark)</p>	<p>3 Scan Markering</p>	<p>4 Scan labelmateriaal</p>
<p>Manuele setup</p> <p>Tus i Voltooid ></p> <p>Zwa Intensiteit 9 ></p> <p>Con Drempelwaarde 550 ></p> <p>Terug Selecteer</p>	<p>Manuele setup</p> <p>Tus ? Bepaal Lengte ></p> <p>Zwa Ja ></p> <p>Con Nee ></p> <p>Terug Selecteer</p>		
<p>5 Intensiteit & drempelwaarde</p>	<p>6 Bepaal lengte - Ja</p>		

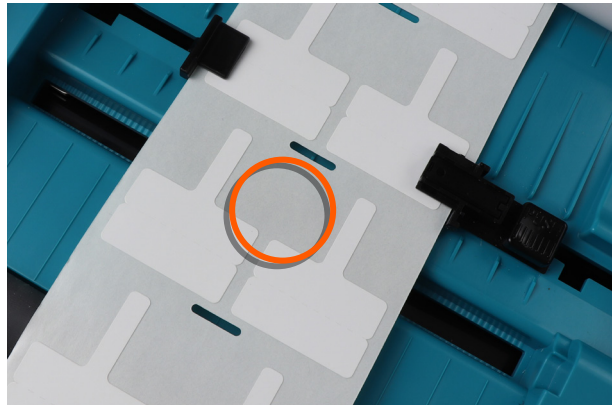
Markering scannen



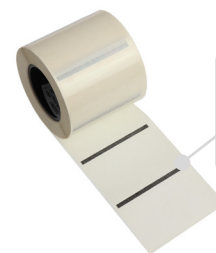
Plaats de inkeping (of markering) precies over (of op) de twee ronde dotjes van de black mark sensor



Labelmateriaal scannen



Plaats de drager van de labels op de black mark sensor



Labels met een zwarte markering?
Plaats de zwarte markering precies op de zwarte markering sensor

Continu

Manueel kalibreren van de tussenruimte sensor bij continu labels.

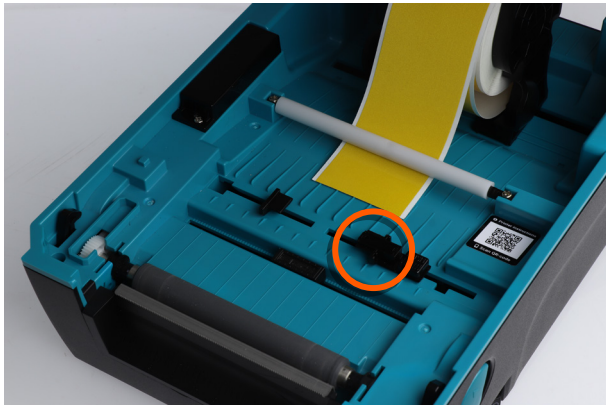
Kalibratie	Manuele setup	Manuele setup	Manuele setup
Autom. Kalibratie >	Tussenruimte >	Tus ? Continu >	Tus ? Continu >
Manuele setup >	Zwarte Markering >	Zwa Verwijder Label >	Zwa Scan labelmateriaal >
Bepaal drempelwaarde Automat.	Continu >	Con 989 >	Con 722 >
Maximale lengte 254 mm			
Terug Selecteer	Terug Selecteer	Terug Selecteer	Terug Selecteer

- Manuele setup
- Continu
- Verwijder label
- Scan labelmateriaal

Manuele setup
Tus i Voltooid >
Zwa Intensiteit 1 >
Con Drempelwaarde 596 >
Terug Selecteer

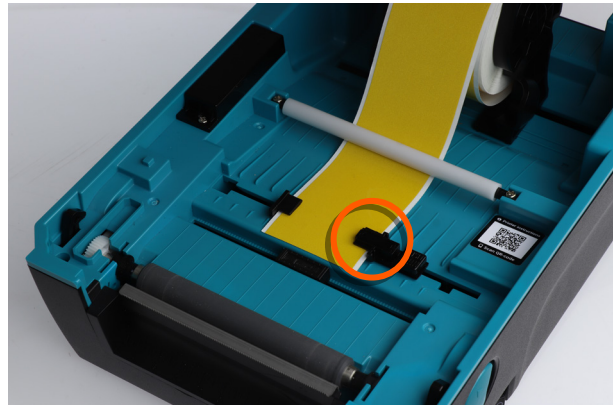
- Intensiteit & drempelwaarde

Scannen zonder labelmateriaal (verwijder label)



Verwijder het continu materiaal van de tussenruimte sensor

Labelmateriaal scannen



Plaats het continu materiaal onder de tussenruimte sensor

4.3.3 Drempelwaarde bepalen

Gebruik deze optie om de intensiteit van de sensor op **Vast** of **Automatisch** (standaard instelling = Automatisch) te zetten.

Kalibratie		Bepaal drempelwaarde		Bepaal drempelwaarde	
Autom. Kalibratie	>				
Manuele setup	>	Automat.		Vast	
Bepaal drempelwaarde	Automat.				
Maximale lengte	254 mm				
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

1 Bepaal drempelwaarde **2A** Optie 1: Automatisch **2B** Optie 2: Vast

4.3.4 Maximale lengte

Gebruik deze optie om de maximale lengte van het kalibreren in te stellen.

Kalibratie		Maximale lengte	
Autom. Kalibratie	>		
Manuele setup	>	0	2
Bepaal drempelwaarde	Automat.	5	4
Maximale lengte	254 mm	mm	
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

1 Maximale lengte **2** Lengte instellen

4.3.5 Geavanceerd

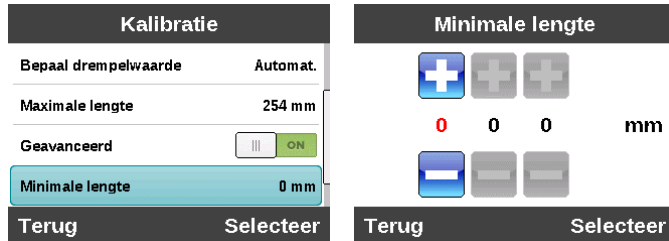
In- en uitschakelen van de geavanceerde functies.

Kalibratie		Kalibratie	
Manuele setup	>	Manuele setup	>
Bepaal drempelwaarde	Automat.	Bepaal drempelwaarde	Automat.
Maximale lengte	254 mm	Maximale lengte	254 mm
Geavanceerd	OFF	Geavanceerd	ON
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

A Geavanceerd - OFF (UIT) **B** Geavanceerd - ON (AAN)

4.3.6 Minimale lengte (geavanceerd)

Stel de minimale label-lengte in voor het automatisch kalibreren van de sensor intensiteit.

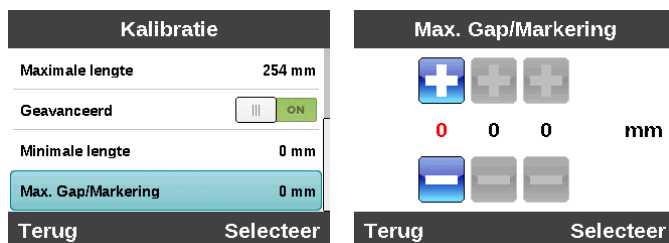


1 Minimale lengte

2 Minimale lengte instellen

4.3.7 Maximale Gap/Markering lengte (geavanceerd)

Stel de maximale tussenruimte (gap) / zwarte markering (black mark) lengte in voor het automatisch kalibreren van de sensor intensiteit.



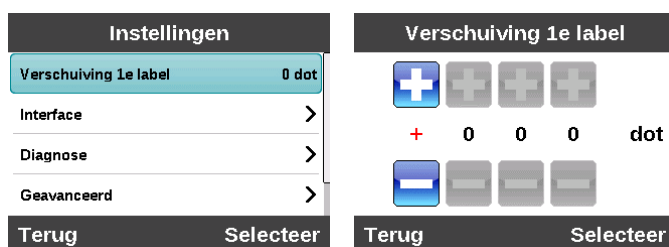
1 Max. tussenruimte (gap) / markering

2 Max. tussenruimte (gap) / markering instellen

4.4 Instellingen

4.4.1 Verschuiving 1^e label

Gebruik deze optie om het aantal dots in te stellen voor het verschuiven van het eerste label van de printopdracht.



1 Verschuiving 1^e label

2 Aantal dots instellen

Referentie

ATP-300 Pro (300 DPI)
ATP-600 Pro (600 DPI)

1 mm = 12 dots
1 mm = 24 dots

4.4.2 Aansluitingen

Instellingen voor de verschillende printer aansluitingen.

Serieel

De baudrate, pariteit, databits en stop bit van de seriële poort instellen.

Instellingen Verschuiving 1e label 0 dot Interface > Diagnose > Geavanceerd > Terug Selecteer	Interface Serieel > Ethernet > Terug Selecteer	Serieel Baudrate 9600 bps Pariteit Geen Data Bits 8 Stop Bit 1 Terug Selecteer	Baudrate ▲ 9600 bps ▼ Terug Selecteer
1 Interface	2 Serieel	3A Baudrate	4A Baudrate instellen
		Serieel Baudrate 9600 bps Pariteit Geen Data Bits 8 Stop Bit 1 Terug Selecteer	Pariteit ▲ Even ▼ Terug Selecteer
		3B Pariteit	4B Pariteit instellen
		Serieel Baudrate 9600 bps Pariteit Geen Data Bits 8 Stop Bit 1 Terug Selecteer	Data Bits ▲ 8 ▼ Terug Selecteer
		3C Data Bits	4C Data Bits instellen
		Serieel Baudrate 9600 bps Pariteit Geen Data Bits 8 Stop Bit 1 Terug Selecteer	Stop Bit ▲ 1 ▼ Terug Selecteer
		3D Stop Bit	4D Stop Bit instellen

Ethernet

Instellen of controleren van de Ethernet configuratie.

Instellingen		Interface	
Verschuiving 1e label	0 dot	Serieel	>
Interface	>	Ethernet	>
Diagnose	>		
Geavanceerd	>		
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

1 Interface **2** Ethernet

Status

Controleer de Ethernet status.

Ethernet		Status	
Status	192.168.100.175	MAC Adres	001B82-80B33C
Configureren	DHCP	IP Adres	192.168.100.175
		Subnetmasker	255.255.255.0
		Default Gateway	192.168.100.1
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

3A Controleer status **4A** Ethernet status

Configureren

Ethernet configuratie instellen op DHCP of Statisch IP.

DHCP

Ethernet		Ethernet		Ethernet	
Status	192.168.100.175	Status	192.168.100.175	Status	192.168.100.175
Configureren	DHCP	Configureren	DHCP	DHCP	DHCP
		DHCP	Statisch IP	Ja	Nee
Terug	Selecteer	Terug	Selecteer	Terug	Selecteer

3B Configureren **4B** Kies voor DHCP **5B** Ja - DHCP instellen

Statisch IP

<p>Ethernet</p> <p>Status 192.168.100.175</p> <p>Configureren DHCP</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>3C Configureren</p>	<p>Ethernet</p> <p>Stat ? Configureren .175</p> <p>Con DHCP HCP</p> <p>Statisch IP</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>4C Kies voor Statisch IP</p>	<p>IP Adres</p> <p>+ + + +</p> <p>192 . 168 . 100 . 175</p> <p>- - - -</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>5C IP-adres instellen</p>	<p>Subnetmasker</p> <p>+ + + +</p> <p>255 . 255 . 255 . 000</p> <p>- - - -</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>6C Subnetmasker instellen</p>
<p>Default Gateway</p> <p>+ + + +</p> <p>010 . 100 . 101 . 253</p> <p>- - - -</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>7C Default Gateway instellen</p>	<p>Default Gateway</p> <p>? Statisch IP</p> <p>Ja</p> <p>Nee</p> <p>Terug Selecteer</p> <p>8C Ja - Statisch IP instellen</p>		

4.4.3 Diagnose

Print configuratie

Gebruik deze functie om de huidige printerconfiguratie af te drukken.
Gebruik een label met een minimale breedte van 50mm (bij voorkeur 100mm).

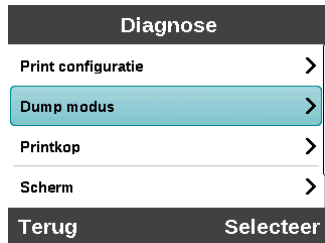
<p>Instellingen</p> <p>Verschuiving 1e label 0 dot</p> <p>Interface ></p> <p>Diagnose ></p> <p>Geavanceerd ></p> <p>Terug Selecteer</p> <p>1 Diagnose</p>	<p>Diagnose</p> <p>Print configuratie ></p> <p>Dump modus ></p> <p>Printkop ></p> <p>Scherm ></p> <p>Terug Selecteer</p> <p>2 Print configuratie</p>	<p>Diagnose</p> <p>Print i Informatie ></p> <p>Dum ></p> <p>Prin ></p> <p>Sch ></p> <p>Afdrukken... 1/1</p> <p>Pauze</p> <p>3 Afdrukken...</p>	
---	--	---	---

De afdruk bevat de volgende informatie

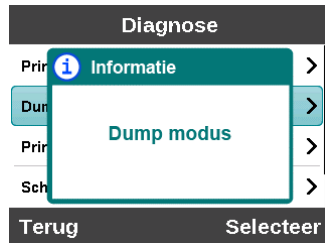
Systeeminformatie	Printinstellingen	ZPL instellingen	Aansluitingen
<ul style="list-style-type: none"> Model Modelnaam Firmware Firmware versie Checksum Firmware checksum S/N Printer serienummer TCF Configuratiebestand Date Systeem datum Time Systeem tijd TPH Aantal geprint in km CUT Snijmes teller 	<ul style="list-style-type: none"> Speed Printsnelheid (inch/s) Density Printtemperatuur Width/Height Afmeting label Gap Tussenruimte Intension Sensor intensiteit Codepage Codepagina Country Landcode 	<ul style="list-style-type: none"> Darkness Printdichtheid Speed Printsnelheid (inch/s) Width Label breedte Tilde Control prefix Caret Format prefix Delimiter Delimiter prefix Power up Power up motion Head close Head close motion 	<ul style="list-style-type: none"> RS-232 Baud, Pariteit, Data bit, Stop bit Ethernet Naam, MAC-adres, IP-adres, Subnet, Gateway, Poort <p>Geheugen</p> <ul style="list-style-type: none"> DRAM Aantal bestanden + totale en beschikbare hoeveelheid geheugen FLASH

Dump modus

Legt de data vast van de communicatiepoort en drukt de gegevens af die door de printer zijn ontvangen. In dump modus worden alle gegevens in twee kolommen afgedrukt. De gegevens in de linkerkolom komen voort uit het systeem en de gegevens in de rechterkolom zijn de overeenkomstige hexadecimale waarden. Hiermee is het mogelijk om data vanuit de printer te verifiëren en te debuggen.



1 Dump modus

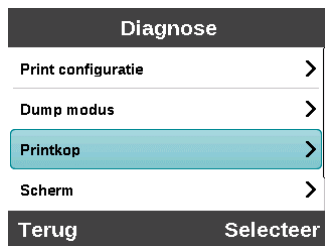


2 Dump modus geactiveerd

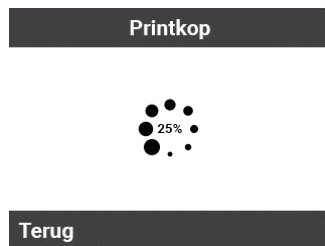


Printkop

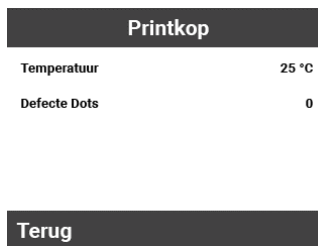
Gebruik deze functie om de temperatuur en defecte dots van de printkop te controleren.



1 Printkop



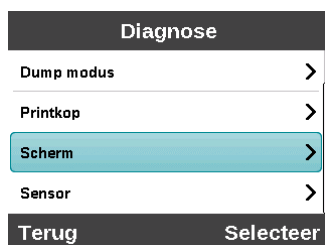
2 Printkop checken



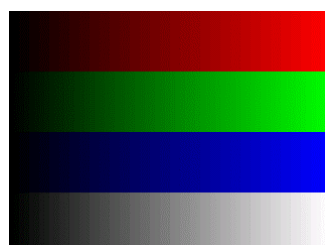
3 Printkop status

Schermb

Gebruik deze functie om de kleuren van het LCD-scherm te controleren.



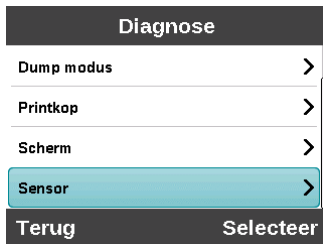
1 Schermb



2 Schermbkleuren controleren

Sensor

Gebruik deze functie om de sensoren te controleren.



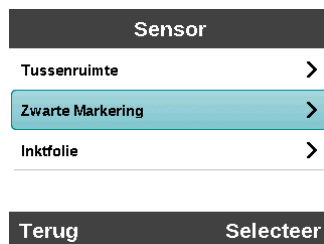
1 Sensor



2A Tussenruimte sensor



3A Controleer / Wijzig de tussenruimte (gap) sensor



2B Zwarte markering sensor



3B Controleer / Wijzig de zwarte markering (black mark) sensor



2C Inktfolie sensor



3 Controleer / Wijzig de inktfolie sensor

4.4.4 Geavanceerd

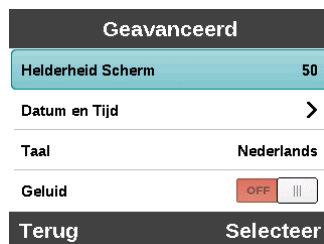
Gebruik deze functie om de helderheid van het LCD-scherm, datum en tijd, taal en geluid in te stellen.

Helderheid scherm

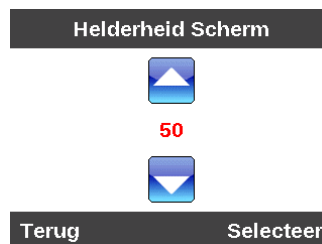
Stel de helderheid van het LCD-scherm in.



1 Geavanceerd



2 Helderheid scherm



3 Helderheid scherm instellen

Datum en tijd

Datum, tijd, datumnotatie en tijdnotatie instellen.

Instellingen	
Verschuiving Le label	0 dot
Interface	>
Diagnose	>
Geavanceerd	>
Terug	Selecteer

1 Geavanceerd

Geavanceerd	
Helderheid Scherm	50
Datum en Tijd	>
Taal	Nederlands
Geluid	OFF
Terug	Selecteer

2 Datum en tijd

Datum en Tijd	
Date Format	YYYY/MM/DD
Time Format	12 Hour
Datum	2007/01/08
Tijd	00:41:20
Terug	Selecteer

3A Date format

Date Format	
YYYY/MM/DD	
Terug	Selecteer

4A Datum format instellen

Datum en Tijd	
Date Format	YYYY/MM/DD
Time Format	12 Hour
Datum	2007/01/08
Tijd	00:42:34
Terug	Selecteer

3B Time format

Time Format	
12 Hour	
Terug	Selecteer

4B Time format instellen

Datum en Tijd	
Date Format	YYYY/MM/DD
Time Format	12 Hour
Datum	2007/01/08
Tijd	00:42:06
Terug	Selecteer

3C Datum

Datum	
2020 - 02 - 21	
Terug	Selecteer

4C Datum instellen

Datum en Tijd	
Date Format	YYYY/MM/DD
Time Format	12 Hour
Datum	2007/01/08
Tijd	00:42:19
Terug	Selecteer

3D Tijd

Tijd	
05 : 43 : 26	
Terug	Selecteer

4D Tijd instellen

Taal

Stel de taal van de printer in op Engels, Duits, Nederlands of Frans.

Instellingen	
Verschuiving Le label	0 dot
Interface	>
Diagnose	>
Geavanceerd	>
Terug	Selecteer

1 Geavanceerd

Geavanceerd	
Helderheid Scherm	50
Datum en Tijd	>
Taal	Nederlands
Geluid	OFF
Terug	Selecteer

2 Taal

Taal	
English	
Deutsch	
Nederlands	✓
Français	
Terug	Selecteer

3 Selecteer een taal

Afdrukkwaliteit (alleen ATP-600 Pro)

Instellen van de printkwaliteit op Standaard of Versterken. De instelling Versterken verbetert de printkwaliteit op bepaalde labelmaterialen. Deze instelling is alleen beschikbaar op de ATP-600 Pro.

Instellingen	Geavanceerd	Afdrukkwaliteit
Verschuiving 1e label 0 dot	Taal Nederlands	
Interface >	Geluid <input type="checkbox"/> ON	Standaard
Diagnose >	Afdrukkwaliteit Standaard	
Geavanceerd >	Density Base 0	Terug Selecteer
Terug Selecteer	Terug Selecteer	Terug Selecteer

1 Geavanceerd **2** Afdrukkwaliteit **3A** Standaard

Afdrukkwaliteit
Versterken
Terug Selecteer

3B Versterken

Geluid

In- en uitschakelen van bedieningsgeluiden van de printer.

Instellingen	Geavanceerd	Geavanceerd
Verschuiving 1e label 0 dot	Helderheid Scherm 50	Helderheid Scherm 50
Interface >	Datum en Tijd >	Datum en Tijd >
Diagnose >	Taal Nederlands	Taal Nederlands
Geavanceerd >	Geluid <input type="checkbox"/> OFF <input type="checkbox"/>	Geluid <input type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/>
Terug Selecteer	Terug Selecteer	Terug Selecteer

1 Geavanceerd **2A** Geluid OFF (UIT) **2B** Geluid ON (AAN)

Density base

Verhoog of verlaag de base density. Gebruik deze functie alleen op verzoek van Altec.

Instellingen	Geavanceerd	Density Base
Verschuiving 1e label 0 dot	Datum en Tijd >	
Interface >	Taal Nederlands	0
Diagnose >	Geluid <input type="checkbox"/> OFF <input type="checkbox"/>	
Geavanceerd >	Density Base 0	Terug Selecteer
Terug Selecteer	Terug Selecteer	Terug Selecteer

1 Geavanceerd **2** Density Base **3** Stel density base in

4.4.5 Fabrieksinstelling

Herstel de printer naar fabrieksinstellingen.



1 Fabrieksinstelling

2 Ja - Fabrieksinstelling

4.5 Bestandsbeheer

Gebruik deze functie om het beschikbare geheugen en bestandslijsten op **DRAM, FLASH, CARD** en **USB** te controleren. Bekijk, verwijder of voer (.BAS) bestanden uit die zijn opgeslagen op het geheugen.

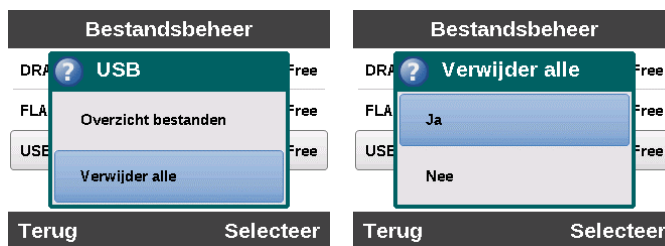


1 Bestandsbeheer

2A Naar overzicht bestanden

3A Overzicht bestanden

4A Selecteer > Ja - verwijder bestand

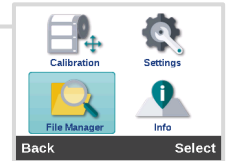


2B Verwijder alle bestanden

3B Ja - verwijder alles bestanden





4.6 Info

Dit menu voorziet in printerinformatie, contactgegevens en QR-codes naar instructievideo's.



4.6.1 Instructievideo's

Scan de QR-codes op het LCD-scherm om de instructievideo's te bekijken op een smartphone.

<p>Info</p> <ul style="list-style-type: none"> Instructievideo's > Printer info > Contactgegevens > <p>Terug Selecteer</p> <p>1 Instructievideo's</p>	<p>Instructievideo's</p> <ul style="list-style-type: none"> Labels installeren > Inkfolie installeren > Doorvoerrol reinigen > Algemeen onderhoud > <p>Terug Selecteer</p> <p>2A Labels installeren</p>	<p>Labels installeren</p>  <p>Scan deze QR-code of bezoek www.qr-altec.nl/ATP-600</p> <p>Terug</p> <p>3A Scan QR-code</p>
<p>Instructievideo's</p> <ul style="list-style-type: none"> Labels installeren > Inkfolie installeren > Doorvoerrol reinigen > Algemeen onderhoud > <p>Terug Selecteer</p> <p>2B Inkfolie installeren</p>	<p>Inkfolie installeren</p>  <p>Scan deze QR-code of bezoek www.qr-altec.nl/ATP-600</p> <p>Terug</p> <p>3B Scan QR-code</p>	
<p>Instructievideo's</p> <ul style="list-style-type: none"> Labels installeren > Inkfolie installeren > Doorvoerrol reinigen > Algemeen onderhoud > <p>Terug Selecteer</p> <p>2C Doorvoerrol reinigen</p>	<p>Doorvoerrol reinigen</p>  <p>Scan deze QR-code of bezoek www.qr-altec.nl/ATP-600</p> <p>Terug</p> <p>3C Scan QR-code</p>	
<p>Instructievideo's</p> <ul style="list-style-type: none"> Labels installeren > Inkfolie installeren > Doorvoerrol reinigen > Algemeen onderhoud > <p>Terug Selecteer</p> <p>2D Algemeen onderhoud</p>	<p>Algemeen onderhoud</p>  <p>Scan deze QR-code of bezoek www.qr-altec.nl/ATP-600</p> <p>Terug</p> <p>3D Scan QR-code</p>	

4.6.2 Printer info


Bekijk printerinformatie: serienummer, kilometerstand (m.), aantal geprinte labels en snijmes teller.

Info		Printer info	
Instructievideo's	>	Serienummer	TX319370130
Printer info	>	Kilometerstand(m.)	145
Contactgegevens	>	Labels (stk.)	2063
		Snijmes teller	232

Terug	Selecteer	Terug
1	Printer info	2
		Overzicht printer info

4.6.3 Contactgegevens

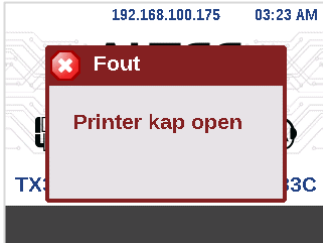
Bekijk de contactgegevens van ALTEC industrial identification.

Info		Contactgegevens
Instructievideo's	>	 Nederland T. +31 (0)78 615 20 33 • www.altec.nl België / Belgique T. +32 (0)2 270 34 88 • www.altec.be
Printer info	>	
Contactgegevens	>	

Terug	Selecteer	Terug
1	Contactgegevens	2
		Bekijk contactgegevens

4.7 (Fout)meldingen

Printer kap open



De printer kap (bovenkap) staat open. Zorg dat deze goed gesloten is.

Kalibreer de printer



Deze foutmelding kan een aantal dingen betekenen:

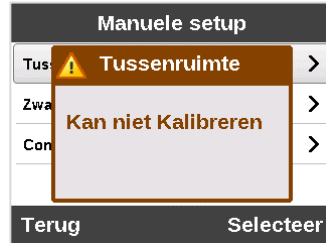
- **Einde media (labels)**
Nieuwe labels installeren ([3.3.1](#))
- **Geen media (labels)**
Nieuwe labels installeren ([3.3.1](#))
- **Sensor type controleren**
[Ga naar hoofdstuk 3.3.2](#)
- **Kalibreren vereist**
[Go naar hoofdstuk 4.3](#)

Geen inktfolie



Geen inktfolie aanwezig of de rol inktfolie is leeg. [Ga naar hoofdstuk 3.2.](#)

Kan niet kalibreren



Er is een probleem ontstaan tijdens het kalibreren van de labels.

[Volg nauwkeurig de stappen in hoofdstuk 4.3.](#)

Vraag



Druk op de fysieke knop voor 'doorvoeren' op de printer om labels door te voeren.

5 Printer Web Interface

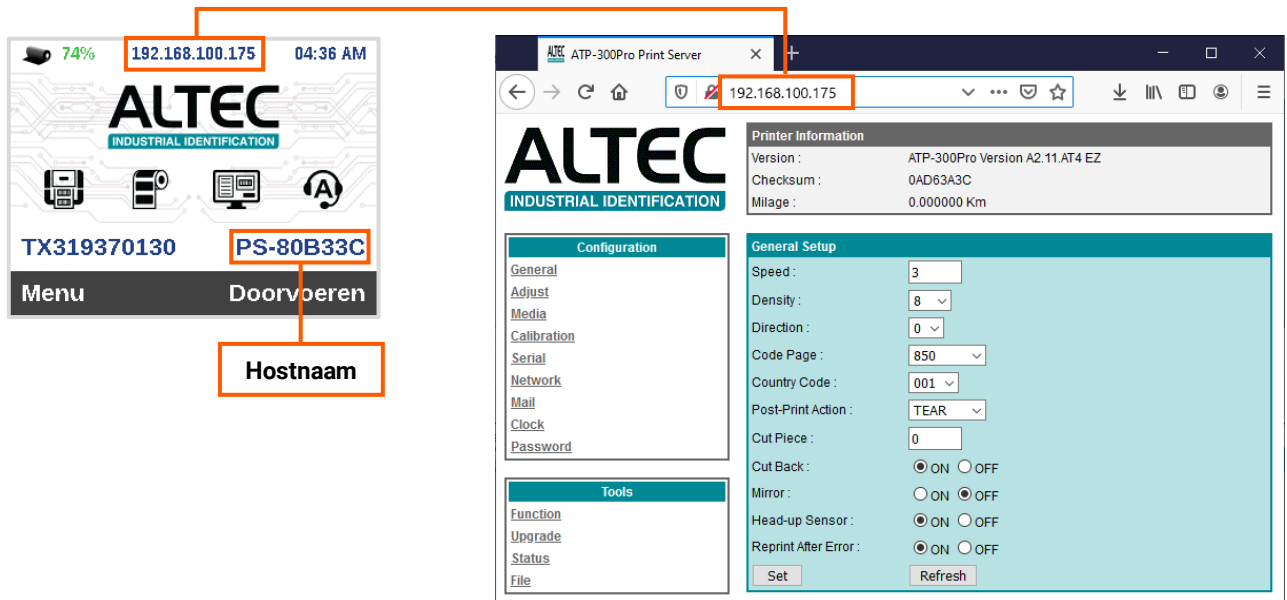
De ATP-300/600 Pro kan via een webbrowser worden benaderd wanneer deze is aangesloten met een Ethernet-kabel. In de webinterface van de printer is het mogelijk om printerinformatie te bekijken en instellingen te wijzigen.

5.1 De Printer Web Interface benaderen

Open een webbrowser en voer het **IP-adres** (of hostnaam) van de printer in de adresbalk.

Belangrijk de webinterface is alleen te benaderen wanneer de printer is aangesloten met een Ethernet-kabel

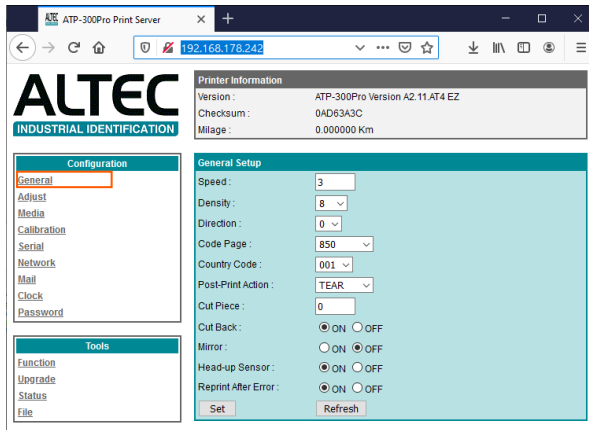
Het **IP-adres** en de **hostnaam** zijn te vinden op het LCD-scherm van de printer.



5.2 Configuratie

General

Wijzig de algemene printerinstellingen



Speed

Density

Direction

Code Page

Post-Print action

Cut Piece

Cut Back

Mirror

Head-up Sensor

Reprint After Error

Printsnelheid (25,4 - 152 mm/s / 1 - 6 inch/s)

Printtemperatuur (0 - 15)

Printrichting (0 or 1)

Toetsenbord landcode

TEAR / PEAL / CUTTER / OFF

Afknippen na "X" (aantal) labels

Terugvoeren van labels na het afsnijden

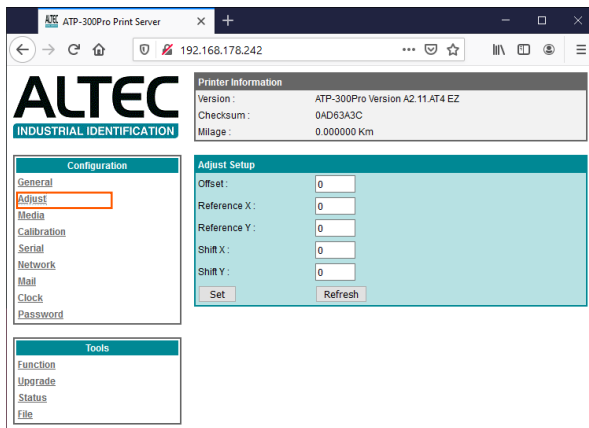
Printen in spiegelbeeld

Bovenkap open/dicht controle

Herprint laatste label na foutmelding

Adjust

Wijzig de print- en afscheurpositie



Offset

Reference X / Y

Shift X / Y

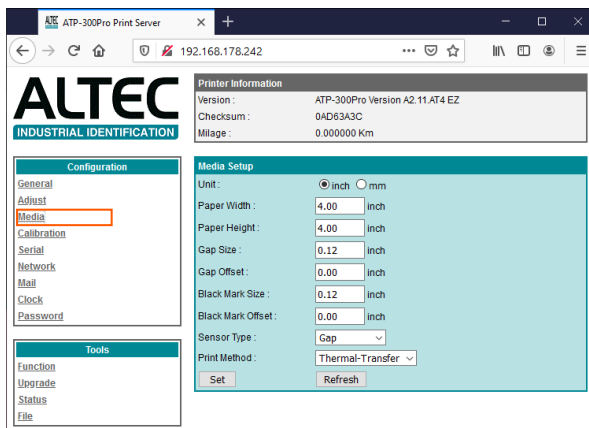
Wijzig de afscheurpositie

Wijzig de print- en afscheurpositie

Wijzig de printpositie

Media

Instellingen voor labels en de printer sensor



Unit

Paper width

Paper height

Gap Size

Gap Offset

Black Mark Size

Black Mark Offset

Sensor Type

Print Method

Stel de eenheid in op inch of millimeter (mm)

Labelbreedte in millimeters

Labelhoogte in millimeters

Tussenruimte in millimeters

Offset afstand in millimeters

Black mark hoogte in millimeters

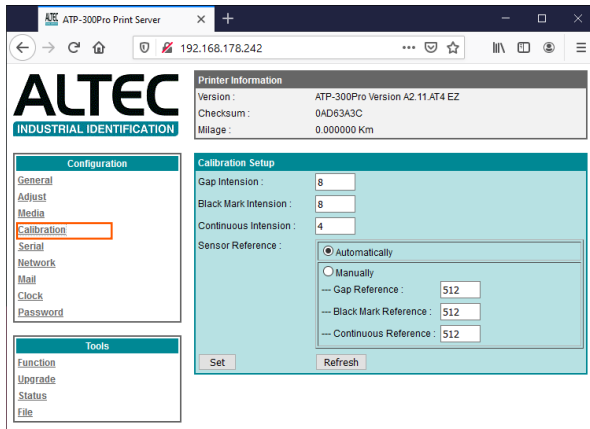
Offset afstand in millimeters

Gap / Black mark / Continu

Thermal-Transfer / Direct thermal

Calibration

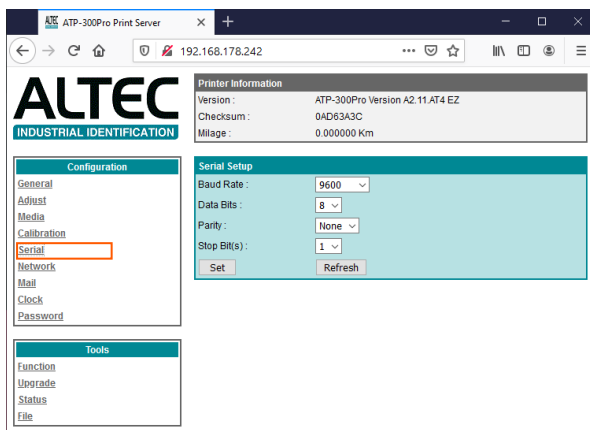
Wijzigen van de kalibratie-instellingen



Geavanceerde instellingen voor de sensor intensiteit en de sensor drempelwaarde.

Serial

Instellingen voor de seriële poort (RS232)

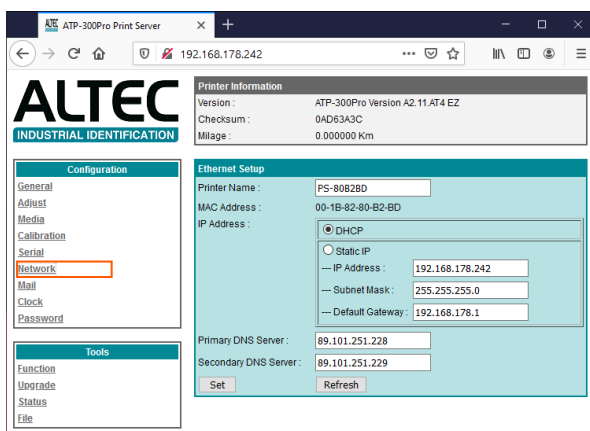


Poortinstellingen voor de RS232 seriële poort

- Baud rate
- Data bits
- Parity
- Stop bit(s)

Network

Toepassen van netwerkinstellingen



Printer Name

Hostnaam van de printer

MAC Address

Statische waarde (niet te wijzigen)

IP Address

DHCP Dynamisch (auto)

Static IP IP-adres, Subnet Mask en Default

Gateway instellen

DNS Server

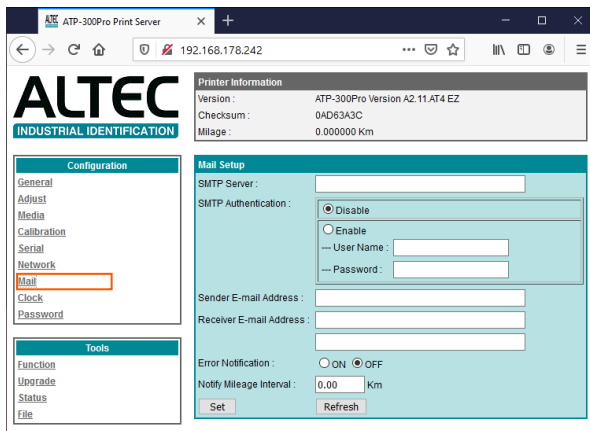
Deze instelling niet wijzigen a.u.b.

Opmerking:

Wijzigingen kunnen effect hebben op de webinterface. Refresh de pagina of voer opnieuw het (nieuwe) IP-adres in.

Mail

Versturen van notificaties via e-mail



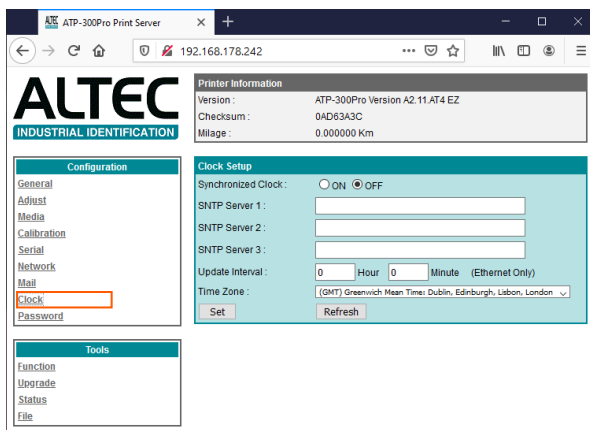
Instellen van e-mailnotificaties bij foutmeldingen.

Notificaties bij foutmeldingen

Er kunnen notificaties worden verstuurd bij foutmeldingen zoals bovenkap open, oververhitting, papier jam, geen inktfolie en cutter error.

Clock

Instellen van de interne printerklok

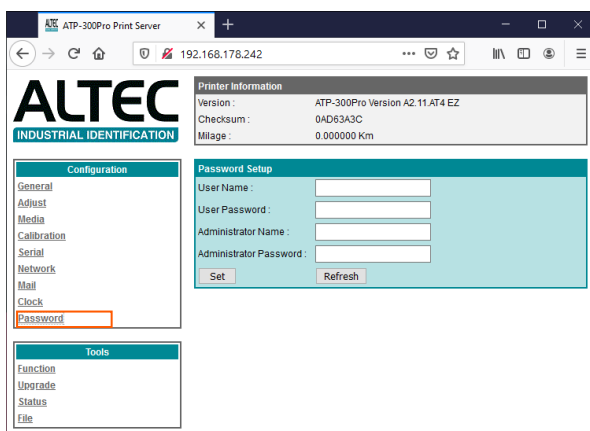


Synchroniseer de interne printerklok met tijdservers.

Specificeer hier SNTP Servers, update interval en time zone.

Password

Beveilig de printerinstellingen

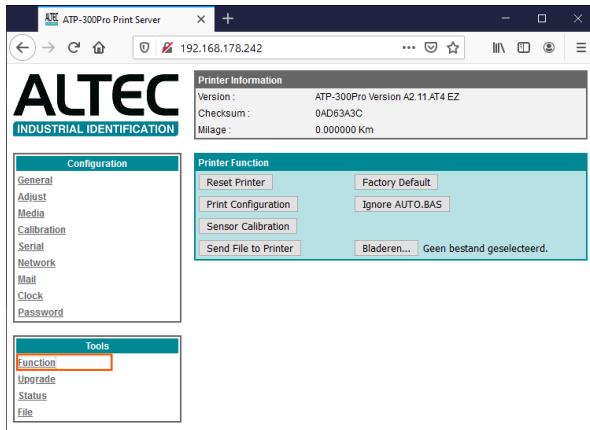


Creëer wachtwoorden voor het **User** en **Administrator** account.

5.3 Tools

Function

Deze functies worden direct uitgevoerd op de printer.



Reset Printer

Start de printer opnieuw op. Gebruik deze functie bij foutmeldingen.

Factory Default

Herstel de printer naar de fabrieksinstellingen.

Print Configuration

Print een testpagina met alle huidige label-instellingen (afmetingen). Gebruik een label met een minimale breedte van 50mm (bij voorkeur 100mm)

Ignore AUTO.BAS

Herstart de printer zonder een geladen (.BAS) programma.

Sensor Calibration

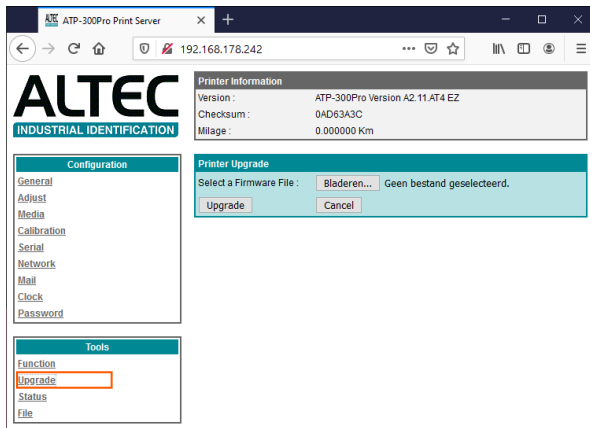
Kalibreer de printer met de huidige kalibratie-instellingen.

Send File to Printer

Stuur een bestand naar het printergeheugen (via 'Bladeren...').

Upgrade

Printer firmware upgraden



Upgrade de printer firmware

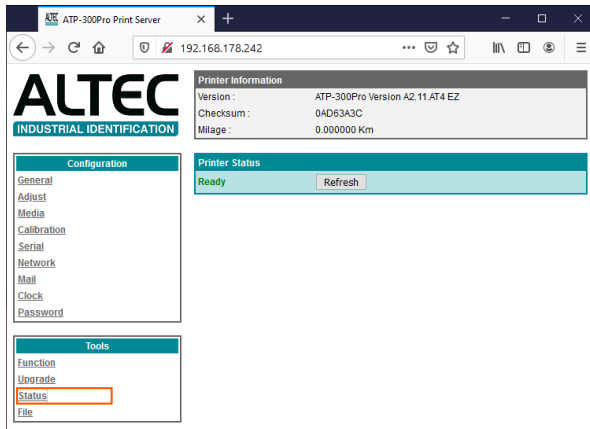
Gebruik de 'Bladeren...' knop om een firmware-bestand te selecteren en klik op **Upgrade** om dit bestand naar de printer te sturen.

Belangrijk

Upgrade de printer firmware alleen op verzoek van Altec.

Status

Actuele printerstatus



Toont de huidige printerstatus.

De **Refresh** knop herlaadt de status.

Groene notificaties (gebruiksklaar)

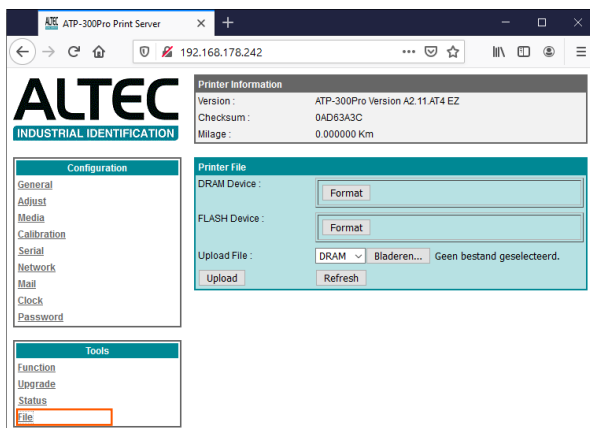
Ready, Printing

Rode notificaties (foutmeldingen)

Pause, Out of Memory, Carriage Open, Over Heat, Paper Jam, Paper Empty, Ribbon Error, Cutter Error

File

Beheer bestanden op de printer



Format DRAM / FLASH Device

Verwijder alle bestanden op het DRAM / FLASH geheugen.

Upload File

Upload een bestand via 'Bladeren...' en selecteer DRAM- of FLASH-geheugen.

6 Printer management tool (TPM)



Printer management tool (TPM) is een tool voor Microsoft Windows om de ATP-300/600 Pro printer te beheren.

- Controleer de printer status
- Configureer printerinstellingen
- Beheer meerdere printers

Download deze tool op je pc met behulp van de volgende link:

https://www.altec.nl/fileadmin/user_upload/Support_downloads/Tools/Printer_management_tool.exe

6.1 TPM overzicht

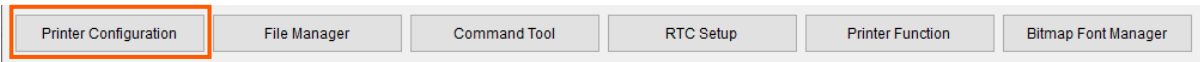
	Status	Printer	IP Address	Model	Version	Serial No	Mileage	Interface	Batt. Capacity	Batt. Life
<input checked="" type="checkbox"/>		ATP-300Pro		ATP-300Pro	A2.11.AT4 EZ	TX3194800...	0.0001	ψ		
<input type="checkbox"/>		ATP-300Pro	192.168.10...	ATP-300Pro	A2.11.AT4 EZ	TX3194800...	0.0061	<->		

- | | | |
|--------------------------------|---------------------|---------------------------|
| 1. Selecteer printer(s) | 5. Model | Printer modelnaam |
| 2. Printer status | 6. Version | Firmware versie |
| Printer is gebruiksklaar | 7. Serial No | Serienummer |
| Foutmelding | 8. Mileage | Aantal kilometers geprint |
| 3. Printer | 9. Interface | ψ USB / <-> Ethernet |
| 4. IP-adres | | Bij gebruik van Ethernet |

6.2 Printer instellingen

6.2.1 Printer Configuration

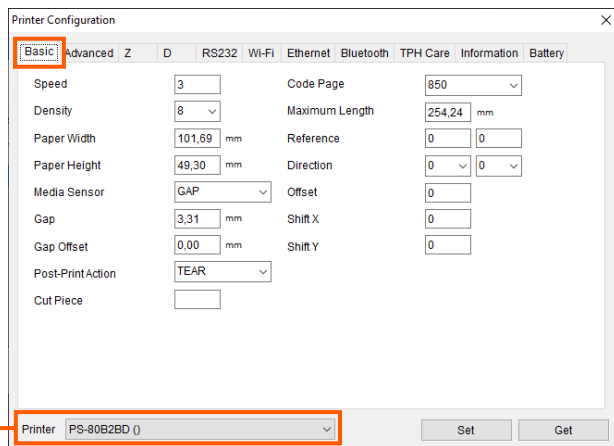
Selecteer de printer(s) in de lijst en klik op **Printer Configuration**.



Basic

Basisinstellingen toepassen op één of meerdere printers.

Opmerking: deze instellingen kunnen worden overgeschreven door label software.



Speed

Printsnelheid (25,4 - 152 mm/s / 1 - 6 inch/s)

Density

Printtemperatuur (0 - 15)

Paper width

Mediabreedte in millimeters

Paper height

Mediabreedte in millimeters

Media Sensor

Gap (tussenruimte) / Black mark / Continu

Gap

Tussenruimte in millimeters

Gap Offset

Offset afstand in millimeters

Post-Print action

TEAR / PEAL / CUTTER / REWINDER / OFF

Cut Piece

Afsnijden na "X" (aantal) labels

Code Page

Toetsenbord landcode

Maximum Length

Maximale label detectieve lengte

Reference

Wijzig de print- en afscheurpositie

Direction

Printrichting (0 or 1)

Offset

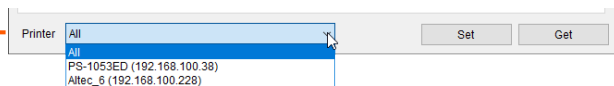
Wijzig de afscheurpositie

Shift X / Y

Wijzig de printpositie

Printerselectie

Selecteer de printer(s) waar je de instellingen op wil toepassen. Dit kan een specifieke printer of alle printers zijn.



Advanced

Pas geavanceerde instellingen toe op één of meerdere printers.

Gap Inten.

Black mark inten.

Continuous inten.

Threshold Detection

Country Code

Head-up Sensor

Reprint After Error

Ribbon

Ribbon Sensor

Ribbon Encode Err.

Print Quality

Stand By Time

Sleep Time

Tussenruimte sensor intensiteit

Black mark intensiteit

Continu intensiteit

N/A voor ATP-300/600 Pro

Toetsenbord landcode

Bovenkap open/dicht controle

Herprint laatste label na foutmelding

Schakel gebruik inktfolie aan/uit

Schakel gebruik inktfolie sensor aan/uit

Inktfolie snelheid detectie

N/A voor ATP-300/600 Pro

N/A voor ATP-300/600 Pro

N/A voor ATP-300/600 Pro

Z / D configuratie

Z: Gebruik deze instellingen bij het versturen van ZPL-taal.

D: Deze functies zijn niet beschikbaar voor de ATP-300/600 Pro.

RS232 (seriële poort)

Instellingen voor de RS232 seriële poort

- Baud rate
- Data bits
- Parity
- Stop bit(s)

Wi-Fi

Printer Configuration

Basic Advanced Z D RS232 **Wi-Fi** Ethernet Bluetooth TPH Care Information Battery

SSID: EAP Type:

Encryption: Username:

Key: Password:

DHCP: File name: Browse

IP Address: CA Certificate: ...

Subnet Mask: Client Certificate: ...

Gateway: Private Key: ...

Printer Name: EAP-FAST PAC: ...

RAW Port:

MAC Address:

Wi-Fi Version: RSSI: Advanced

New Wireless Settings will only be applied after "Set" button is clicked and Printer Configuration window is closed. After that, printer will restart automatically.

Printer: PS-80B2BD () Set Get

Instellingen voor de (optionele) Wi-Fi module

De optionele Wi-Fi module kan bij Altec worden aangevraagd.

Ethernet

Printer Configuration

Basic Advanced Z D RS232 Wi-Fi **Ethernet** Bluetooth TPH Care Information Battery

DHCP Static IP

IP: 192.168.178.242 Printer Name: PS-80B2BD

Subnet Mask: 255.255.255.0 Set Printer Name

Gateway: 192.168.178.1

MAC Address: 00-1B-82-80-B2-BD

RAW Port: 9100

Set IP Set RAW Port

Printer: PS-80B2BD () Set Get

Instellingen voor Ethernet verbinding

DHCP

Stel de printernaam en RAW Port in.

Static IP

Stel een (statisch) IP-adres, Subnet mask en Default gateway in. Het MAC-adres kan niet worden aangepast.

Bluetooth

Printer Configuration

Basic Advanced Z D RS232 Wi-Fi Ethernet **Bluetooth** TPH Care Information Battery

Built-in module External module

Bluetooth Local Name: BT MAC Address:

Bluetooth PIN Code: BT Software:

Without PIN Code

Device Name: Device Name: MAC Address:

MAC Address:

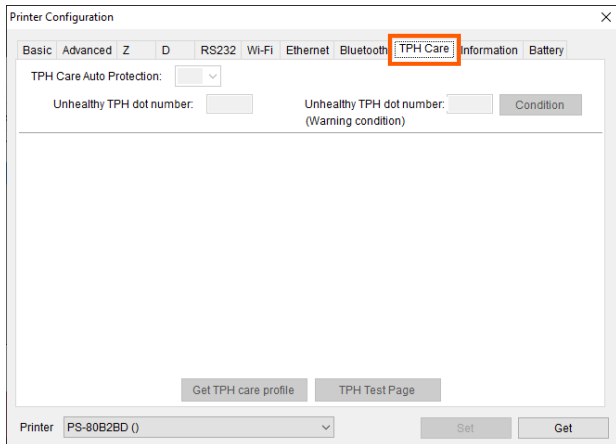
Set the printer to Bluetooth Master Scan Bluetooth device

Printer: PS-80B2BD () Set Get

Instellingen voor de (optionele) Bluetooth module

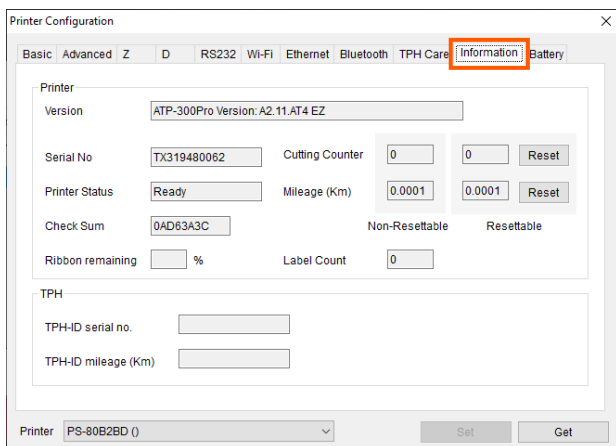
De optionele Bluetooth kan bij Altec worden aangevraagd.

TPH Care



Deze instellingen zijn niet beschikbaar voor de ATP-300/600 Pro.

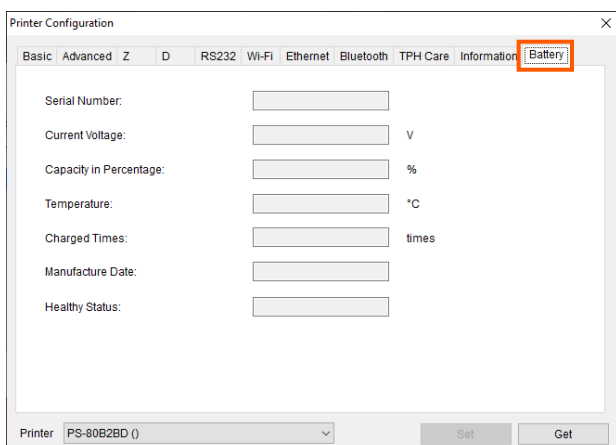
Information



Overzicht van ATP-300/600 Pro printerinformatie

Cutting counter / Mileage (km) kunnen hier worden gereset.

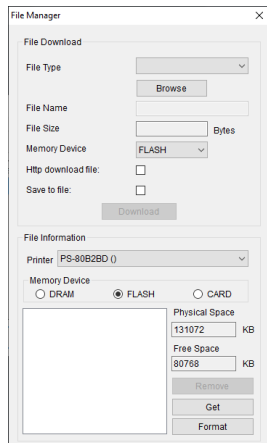
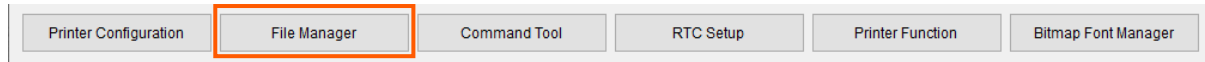
Battery



Deze instellingen zijn niet beschikbaar voor de ATP-300/600 Pro.

6.2.2 File manager

Stuur bestanden naar de printer met behulp van **File Manager**.



File Type

BMP (*.bmp), PCX (*.pcx), True Type Font, Bitmap fonts, Printer BASIC File (*.bas), Data bestand, Firmware bestand (*.new / *.rom), TCF File (*.tcf) en RAW Data

File name

Naam van het geladen bestand

File size

Grootte van het geladen bestand in Bytes

Memory Device

DRAM, FLASH (standaard) of CARD

Download

Stuur bestand naar de printer

File information

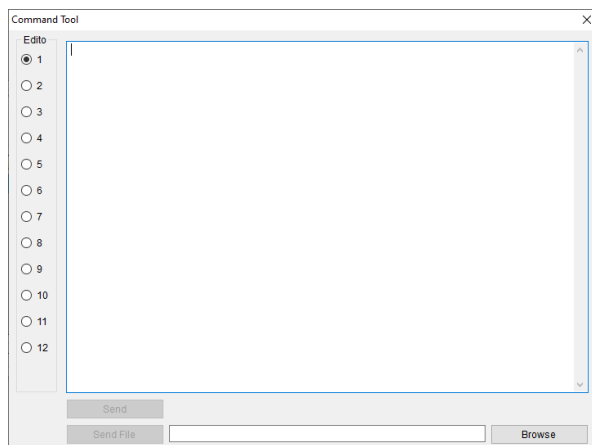
Get: ontvang een bestandslijst van DRAM / FLASH / CARD

Daarna kun je bestanden selecteren en verwijderen.

Format: verwijder alle bestanden van het gekozen geheugen

6.2.3 Command tool

Stuur met de **Command tool** opdrachten naar de printer met behulp van printertaal.



Gebruik het witte gebied voor het invoeren van opdrachten (in printertaal).

Opmerking sluit de opdracht altijd af met een Enter

Send Stuur de opdracht naar de printer

Send File Laad een bestand en stuur deze naar de printer

6.2.4 RTC Setup

Stuur de systeemtijd naar de printer.



RTC Setup

	Year	Month	Date	Hour	Minute	Second
System Time	2020	03	26	09	41	49
PS-80B2BD	<input type="text" value="2020"/>	<input type="text" value="03"/>	<input type="text" value="26"/>	<input type="text" value="09"/>	<input type="text" value="41"/>	<input type="text" value="50"/>

Klik op **Set to System Time** om de printerklok gelijk in te stellen aan de systeemklok van de computer.

6.2.5 Printer function

Deze functies worden direct uitgevoerd op de printer.



Printer Function

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

1 | Calibrate

Calibrate

GAP Paper Height mm
 Black Mark
 Continuous Gap mm
 Auto Selection

Kies de juiste sensor en vul de label hoogte en tussenruimte in.

Paper Height Verticale label hoogte van gap tot gap
Gap Tussenruimte

2 | Reset Printer

Opnieuw opstarten van de printer. Gebruik deze functie bij foutmeldingen.

3 | Factory default

Herstel de printer naar de fabrieksinstellingen.

4 | Print Test Page

Print een testpagina met alle huidige media (label) instellingen (afmetingen).

5 | Configuration Page

Print een testpagina met alle huidige printerinstellingen.

6 | Ignore AUTO.BAS

Herstart de printer zonder een geladen (.BAS) programma.

7 | Exit Line Mode / 8 | Exit Line Mode

Wordt gebruikt voor ZPL.

9 | Wi-Fi Default

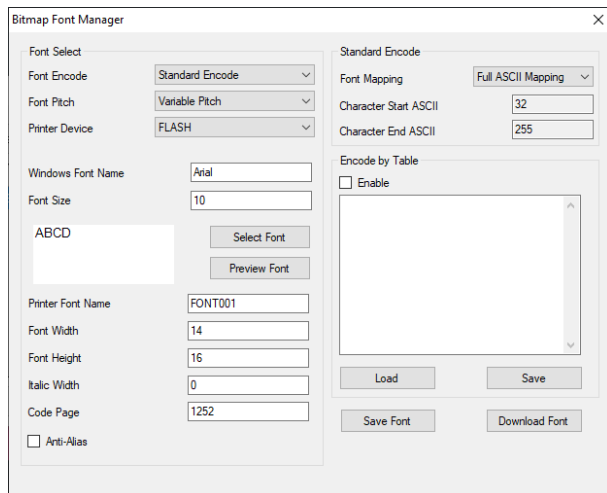
Reset de Wi-Fi instellingen naar de standaard instellingen.

10 | Dump Text

Zet de printer in dump modus. Herstart de printer om deze modus te verlaten.

6.2.6 Bitmap Font Manager

Fonts in de printer laden.

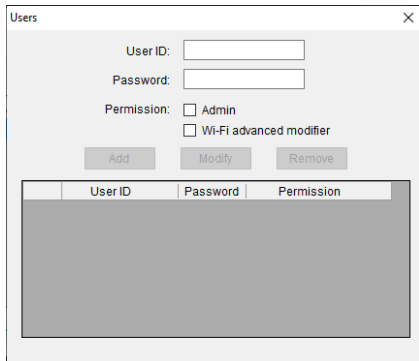
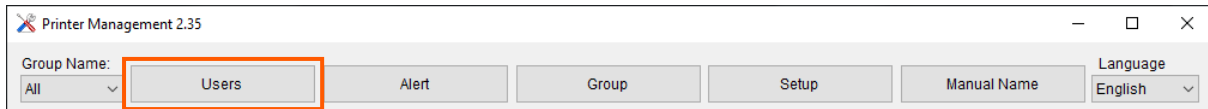


In **Bitmap Font Manager** kun je fonts in de printer laden.

Dit wordt soms gebruikt voor **stand-alone** printoplossingen

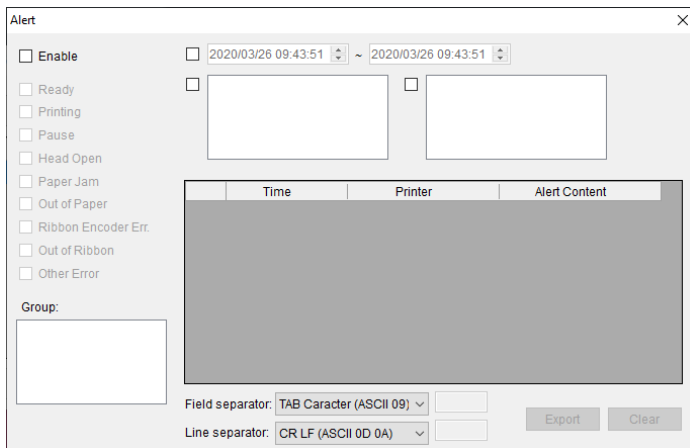
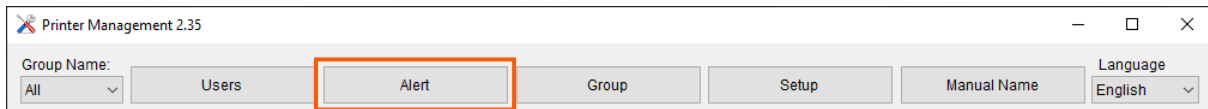
6.3 Programma instellingen

6.3.1 Users



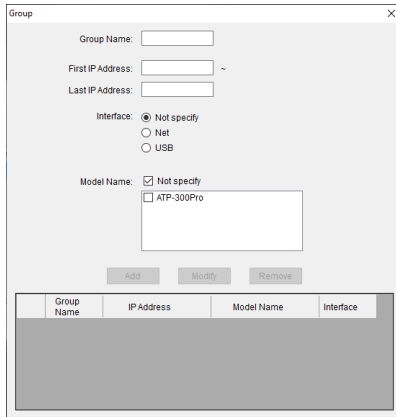
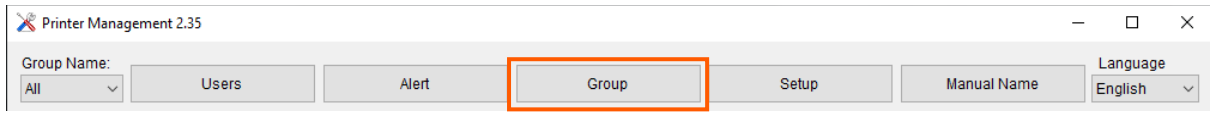
Creër **gebruikers** binnen de Printer Management tool.

6.3.2 Alert



Stuur notificaties (**Alert**) naar gebruikers wanneer de status van een printer of meerdere printer(groepen) gewijzigd is.

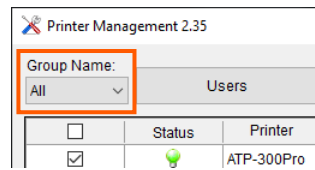
6.3.3 Group



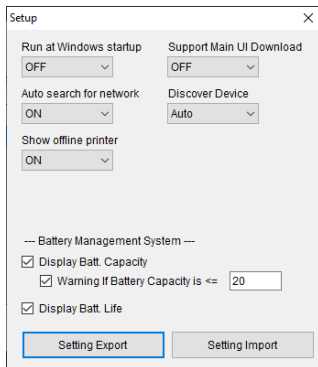
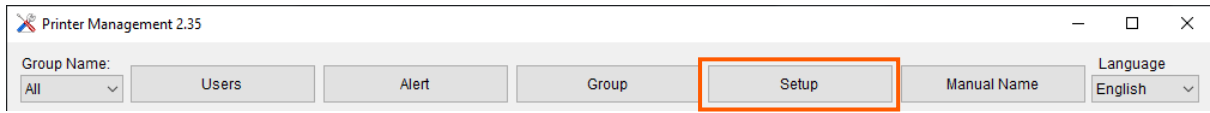
Stel printergroepen in onder Group

Hier kun je groepen printers instellen.

Op deze manier kun je instellingen toepassen in de Printer Management tool en direct toepassen op alle printers binnen een groep.

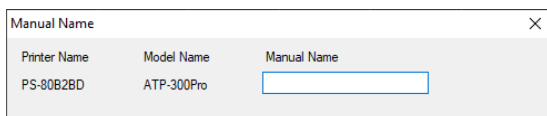


6.3.4 Setup



Wijzig algemene programma instellingen.

6.3.5 Manual Name



In **Manual Name** kun je een (alternatieve) printernaam instellen.

Deze naam wordt uitsluitend in de Printer Management Tool zelf gebruikt.

7 Reinigen

Om de printer in optimale conditie te houden, is het aanbevolen om de printer te reinigen wanneer:

- de doorvoerrol zichtbaar vervuild is
- na iedere verbruikte rol inktfolie

7.1 De printer reinigen



1. Open de labelprinter met de **groene knoppen** - deze bevinden zich aan beide zijden van de printer - en zet de bovenkap volledig open.



2. Haal een **Cleaning Wipe** uit de verpakking.

Verwijder al het zichtbare stof en vuil in de printer en let hierbij op elementen die in aanraking komen met de labels.

ALTEC CLEANING WIPES (25 PCS.)
Art.nr. 91001728



3. Verwijder de **afvalrol** uit de inktfolie afval hub en plaats deze op de inktfolie supply cover.





4. Reinig de **printkop** van links naar rechts met een Cleaning Wipe.

Plaats daarna de **afvalrol** weer terug in de inktfolie afval hub en sluit de inktfolie supply cover.



5. Reinig de **witte geleidingsbalk** en draai deze rond om deze volledig rondom schoon te maken.



6. Reinig de **doorvoerrol** en draai deze met beide duimen om deze volledig rondom schoon te maken.



Instructievideo

Leer hoe je de printer reinigt met onze instructievideo.

[Bekijk video](#)

8 Support (FAQ)

Hulp nodig bij het installeren en instellen van de printer of ervaar je een probleem tijdens het printen? Bezoek dan onze [online FAQ](#). Hier vind je instructies (en video's), veelgestelde vragen en probleemoplossingen.




F.A.Q.
Instructies en troubleshooting


[Ga naar FAQ](#)

Hulp nodig van een Altec-medewerker?


Kom je ergens niet uit en heb je hulp nodig van een Altec-medewerker? Neem dan contact op via:


Nederland

 T. +31(0)78 - 615 20 33

 info@altec.nl

België

 T. +32(0)2 - 270 34 88

 info@altec.be



ATP 300
PRO

ATP 600
PRO